

Là thương hiệu toàn cầu về lĩnh vực nghiên cứu, sản xuất máy hàn, máy cắt plasma và các thiết bị hàn tự động.

Ra đời vào năm 2005 và theo đuổi bốn giá trị cốt lõi: Chính trực và trung thực - Học hỏi không ngừng - Chăm chỉ và hiệu quả - Chia sẻ và hợp tác, Jasic nhanh chóng phát triển. Nhờ ưu thế về công nghệ sản xuất tiên tiến, khả năng phân phối mạnh mẽ, các sản phẩm mang thương hiệu Jasic không chỉ phổ biến trong nước mà còn vươn mình ra thế giới. Tới năm 2007, Jasic đã đăng ký bảo hộ thương hiệu tại 27 quốc gia ở châu Âu. Năm 2015, Jasic trở thành công ty sản xuất thiết bị hàn cắt đứng đầu Trung Quốc và hiện đang có mặt tại hơn 80 quốc gia trên toàn cầu.

Sở hữu 6 trung tâm R&D đặt tại Trung Quốc, Mỹ, Italy cùng đội ngũ gần 200 chuyên gia với trang thiết bị tiên tiến, Jasic đã hoàn thiện bộ tiêu chuẩn và quy trình kiểm tra chất lượng bao gồm hơn 300 bài test như: EMC, chất lượng mối hàn, an toàn môi trường và các bài kiểm tra chất lượng sản phẩm như, chống nước, chống bụi kim loại, chịu rung, chịu va đập, hoạt động trong các điều kiện thời tiết khắc nghiệt hay hoạt động liên tục.

Thương hiệu Jasic đã nhận được chứng chỉ ISO 9001 cho hệ thống quản lý chất lượng sản phẩm đạt chuẩn CE, ROHS, C-TICK CSA và CCC cho từng loại hàng hóa khác nhau. Jasic luôn cam kết trở thành nhà cung cấp hàng đầu các giải pháp hàn cắt tự động, các hệ thống hàn cắt chính xác và dịch vụ sau bán hàng hoàn hảo để đáp ứng tối ưu nhu cầu thị trường.

Mang theo niềm tin sẽ trở thành người đồng hành cùng công cuộc phát triển của ngành cơ khí Việt Nam, Jasic đã quyết định lựa chọn Weldcom để trở thành đối tác chiến lược, nhà phân phối độc quyền của Jasic tại dải đất hình chữ S từ ngày 01/07/2011.

Sở hữu nhiều showroom ở Hà Nội, Hải Phòng, Hà Nam, Đà Nẵng, TP Hồ Chí Minh, Bình Dương... và hệ thống hơn 1.300 đại lý trên toàn quốc, Weldcom đã giúp các sản phẩm của Jasic tới tay khách hàng và nhanh chóng trở thành cánh tay đắc lực đáng tin cậy của cộng đồng yêu cơ khí.

**CÔNG TY CỔ PHẦN CÔNG NGHIỆP WELDCOM**

<b>A HÀN QUE</b>	
ARES 120	6
ARES 150	8
ARES 200	10
ARES 400	12
ARES 500	14
ZX7-200E	16
ZX7-200 PRO	18
ZX7-250E	20
ZX7-300E	22
ARC200	24
ARC250I	26
ARC250D	28
ARC400 J45	30
ARC630 J21	32

<b>B HÀN TIG</b>	
TIG200S <sup>W221</sup>	36
TIG200 <sup>W223</sup>	38
TIG200P <sup>W224</sup>	40
TIG200PAC/DC <sup>E20101</sup>	42
TIG250A <sup>W227</sup>	44
TIG250S <sup>W228</sup>	46
TIG300 <sup>W229</sup>	48
TIG315PAC/DC	50
TIG400 J98	52
TIG500PAC/DC <sup>E312</sup>	54

<b>C HÀN MIG</b>	
NB-200E	58
MIG200 J03	60
NB-250E	62
MIG250 J04	64
NB-270D <sup>J346</sup>	66
MI250F <sup>N253</sup>	68
MIG315F <sup>N254</sup>	70
NB-350E	72
MIG350 J1601	74
NB-500E	76
MIG500 <sup>N388</sup>	78
MIG-500 J8110	80
MZ1000 <sup>M308</sup>	82

<b>D MÁY CẮT PLASMA</b>	
CUT40 <sup>L207</sup>	86
CUT60 <sup>L211</sup>	88
CUT60 <sup>L204</sup>	90
CUT80 <sup>L205</sup>	92
CUT100 <sup>L201</sup>	94
CUT160 J47	96
CUT160 <sup>L307</sup>	98

# HÀN QUE



**Cấu tạo mặt ngoài**

- Công tắc nguồn (phía sau máy)
- Đèn báo quá dòng/quá nhiệt
- Núm điều chỉnh dòng hàn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến kết hợp hệ thống điều khiển thông minh; tiết kiệm điện hơn so với các phương pháp hàn truyền thống
- Siêu khỏe: Đủ công suất 120A, hàn que 2.5mm liên tục, kéo được que hàn 3.2mm
- Siêu bền: Máy hàn êm, cho mỗi hàn chắc chắn, độ bền cao, môi hồ quang ổn định, ít ngắt hồ quang, ít bắn tóe, hoạt động bền bỉ trong điều kiện thời tiết khắc nghiệt
- Tiện lợi: Thiết kế nhỏ gọn, trọng lượng máy 3.5kg, ít phải bảo hành, bảo trì, rất phù hợp với thợ hàn thường xuyên phải di chuyển đi công trình hoặc hàn trên cao

**Ứng dụng**

Công trình

Gia đình

Cơ khí dân dụng

Xưởng nhỏ

**Phụ kiện đi kèm**

- Kim hàn 2.5m
- Kẹp mát 1.5m
- Chổi đánh gỉ
- Mo hàn cầm tay
- Hộp đựng bằng nhựa

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	5.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-120
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.8-24.8
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	30
Điện áp không tải (V)	63
Hiệu suất (%)	85
Cấp bảo vệ	IP21S
Hệ số công suất (cosφ)	0.65
Cấp cách điện	F
Tiêu chuẩn	EN60974-1
Độ ồn (Db)	70
Kích thước (mm)	282*113*200
Trọng lượng (kg)	3.5
Đường kính que hàn (mm)	1.6-3.2



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh dòng hàn từ 10-150A
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, máy khỏe, đủ công suất, dòng thực đủ 150A
- Dòng hàn ổn định, dễ mồi hồ quang, hàn êm, ít bắn tóe, mỗi hàn có độ ngẫu sâu
- Được sản xuất theo tiêu chuẩn châu Âu, độ bền cao
- Máy có chế độ bảo vệ quá tải, quá nhiệt. Cấp bảo vệ IP21S, có thể làm việc trong môi trường ẩm ướt, mưa phùn
- Hàn que 2.5-3.2mm, hàn que 3.2mm liên tục hiệu suất 60%

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dầu khí

Cơ khí dân dụng

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 200A hoặc kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	9.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-150
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.4-26
Điện áp không tải (V)	63
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°) (%)	35
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	2.0-4.0
Kích thước	405*180*365
Trọng lượng (kg)	4.7



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn từ 10-200A
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- ARES 200 là dòng máy hàn que siêu khỏe, thay thế máy hàn cơ
- Sử dụng công nghệ inverter IGBT, linh kiện chính hãng, lắp đặt theo tiêu chuẩn quốc tế
- Máy có hiệu suất và độ bền cao
- Cấp bảo vệ IP21, độ an toàn cao, cho phép máy làm việc với thời tiết mưa nhỏ
- Máy thiết kế dư công suất, dòng hàn thực đủ 200A. Dòng hàn khỏe, hàn que 2.0-4.0mm, que 3.2mm hiệu suất 100%, hàn que 4.0mm liên tục hiệu suất 60%
- Tính năng "Hot start" giúp môi hồ quang dễ dàng, hồ quang ổn định, ít bắn tóe, mỗi hàn đẹp và hạn chế ảnh hưởng tia hàn đến người sử dụng
- Chế độ tự động bù dòng hàn với điện áp thay đổi, thích nghi tốt khi nguồn là máy phát điện hoặc những nơi có nguồn điện yếu, không ổn định, giảm rủi ro cháy nổ

**Ứng dụng**

Bồn áp lực    Kết cấu thép    Cơ khí công trình    Đóng tàu

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16/25mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	9.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-200
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.4-28
Điện áp không tải (V)	63
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°) (%)	30
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	351*130*206
Đường kính que hàn (mm)	2.0-4.0
Trọng lượng (kg)	5.5



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh chế độ Hot start
- Nút điều chỉnh hỗ trợ môi hồ quang (Arc Force)
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Đèn báo: Quá dòng; Quá nhiệt
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau :**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Sử dụng công nghệ inverter IGBT, tiết kiệm điện năng sử dụng. Chế độ chống giật thích hợp với môi trường có độ ẩm cao, chế độ tự ngắt khi quá dòng, quá nhiệt
- Dòng hàn tối đa tới 400A. Hàn que 2.0-5.0mm. Hàn que 4.0mm hiệu suất 100%. Hàn que 5.0mm hiệu suất 60%
- Bảng điều khiển hoạt động dễ dàng và đơn giản
- Tính năng "Hot start" dành cho các loại que hàn khó mồi (que ẩm, que 7016...)
- Chất lượng mối hàn tuyệt vời, đặc tính động hồ quang tối ưu
- Thiết kế hiện đại, dòng hàn khỏe, hàn êm, ít bắn tóe, độ ngẫu sâu
- Thích hợp cho tất cả các điện cực: axit, cơ bản, không gỉ

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Nồi hơi áp lực

Dầu khí

Cầu đường

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 25/35/50mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A (đồng)

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50 Hz
Công suất định mức (KVA)	16
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	30-400
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	21.2-36
Điện áp không tải (V)	65
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°) (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	618*330*441
Đường kính que hàn (mm)	2.0-5.0
Trọng lượng (kg)	19



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

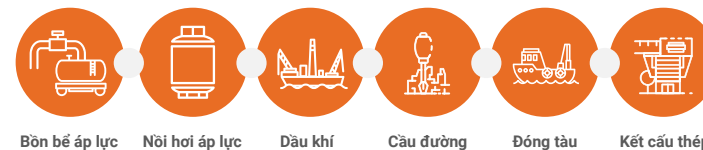
- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh chế độ Hot start
- Nút điều chỉnh hỗ trợ môi hồ quang (Arc Force)
- Màn hình hiển thị dòng hàn
- Đèn báo: Quá dòng; Quá nhiệt
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Sử dụng trong các xưởng lớn yêu cầu dòng hàn cao, hàn liên tục
- Sử dụng công nghệ inverter IGBT, tiết kiệm điện năng sử dụng
- Thích hợp với que hàn có kích cỡ 2.5-5.0mm
- Môi hồ quang dễ dàng, dòng hàn ổn định, bắn tóe ít và cho đường hàn đẹp
- Công nghệ tự động điều chỉnh Arc Force phù hợp khi làm việc với cáp hàn dài
- Điều chỉnh được mức nhiệt khi bắt đầu hồ quang

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 70\*95

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 35/50mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh hoặc kim hàn H1000
- Kẹp mát 300A (đồng) hoặc kẹp mát 500A (đồng)

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50/60Hz
Công suất đầu ra định mức (KW)	20
Công suất định mức (KVA)	29.4
Dòng điện vào định mức (A)	40
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	30-500
Phạm vi điều chỉnh dòng Arc force (A)	0-170
Điện áp không tải (V)	80
Chu kì tải I <sub>max</sub> (40°) (%)	25
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.8
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	618*330*441
Đường kính que hàn (mm)	2.5-5.0
Trọng lượng (kg)	23



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Thiết kế nhỏ gọn, trọng lượng máy nặng 4kg, rất thích hợp hàn công trình, quảng cáo, hàn trên cao, hàn gia đình
- Công nghệ inverter tiết kiệm điện năng sử dụng, hàn êm, dễ mờ hồ quang
- Hàn que 2.0-3.2mm. Hàn que 2.5mm liên tục hiệu suất 85%. Hàn que 3.2mm liên tục hiệu suất 40%
- Hàn tốt các vật liệu sắt hộp và mạ kẽm

**Ứng dụng**

Cơ khí công trình

Quảng cáo

Gia đình

Cơ khí xây dựng

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 16\*25

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	9.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-200
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.8-28
Điện áp không tải (V)	57
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	2.0-3.2
Kích thước (mm)	378*210*310
Trọng lượng (kg)	4





**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Công tắc chống giật
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- ZX7-200 Pro là dòng máy hàn que tiêu chuẩn xuất châu Âu. Dây chuyền lắp ráp và linh kiện sản xuất máy đều được nhập khẩu từ châu Âu
- Sử dụng công nghệ inverter IGBT, hiệu suất làm việc cao, mối hàn đẹp
- Kích thước nhỏ gọn, nhẹ và tiết kiệm năng lượng
- Chức năng chống giật đảm bảo an toàn cho người sử dụng
- Có chế độ tự động bù điện áp. Không bị ngắt hồ quang kể cả khi điện áp dao động
- Hàn que 1.6-3.2mm, hàn que 2.5mm liên tục hiệu suất 100%, hàn kéo được que 3.2mm
- Mồi hồ quang dễ, hàn êm, ít bắn tóe

**Ứng dụng**

Công trình

Cơ khí dân dụng

Cầu đường

Quảng cáo

Xưởng nhỏ

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 16 \*25

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	9.4
Dòng điện vào định mức (A)	27.4
Phạm vi điều chỉnh dòng (A)	10-200
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.4-28
Điện áp không tải (V)	63
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°) (%)	35
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp độ bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	1.6-3.2
Kích thước máy (mm)	313*130*250
Trọng lượng (kg)	4.7



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Dòng máy hàn que kết cấu nhỏ gọn, dòng ra cao, dòng hàn tối đa 250A, thích hợp hàn que từ 1.6-4.0mm, hàn que 2.5mm hiệu suất 100%, có thể hàn kéo que 4.0mm
- Sử dụng công nghệ inverter IGBT tiên tiến giúp tiết kiệm điện năng, tự động bù điện áp trong môi trường điện áp không ổn định
- Trọng lượng chỉ 5.8kg, cơ động, thích hợp hàn công trình, hàn trên cao hoặc những tư thế khó hàn

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Công trình

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	10.1
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-250
Điện áp không tải (V)	62
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	25
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.65
Cấp bảo vệ	IP21
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	369*128*283
Trọng lượng (kg)	5.8
Đường kính que hàn (mm)	1.6-4.0



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng/quá tải
- Nút điều chỉnh hỗ trợ mồi hồ quang
- Nút chức năng chế độ Hot start
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Là dòng máy hàn que công nghiệp, công suất lớn, dòng ra 300A sử dụng điện 220V
- Công nghệ inverter IGBT tiết kiệm điện năng
- Dòng hàn khỏe, cường độ hồ quang cao, hàn êm, mối hàn ngấu sâu
- Thích hợp hàn que từ 2.5-4.0mm. Hàn que 3.2mm liên tục hiệu suất 100%
- Máy có tính năng điều chỉnh lực hồ quang, đảm bảo hiệu suất tốt với cáp hàn dài, rất lợi thế khi hàn công trường, hàn trên cao

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16/25mm<sup>2</sup>
- Kim hàn hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A đồng

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	16.1
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-300
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20.8-32
Điện áp không tải (V)	67
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	585*315*435
Đường kính que hàn (mm)	2.0-5.0
Trọng lượng (kg)	9.5



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

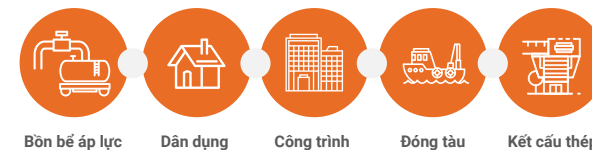
- Công tắc nguồn
- Núm điều chỉnh dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Đầu tiếp địa
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Máy sử dụng công nghệ inverter, trang bị 5 tụ (loại 470μ 400V), 3 bo giúp công suất mạnh mẽ, dòng hàn cao, tiết kiệm điện lên tới 50-60% so với máy hàn thông thường
- Dòng hàn dễ dàng được điều chỉnh từ 20-200A, thích hợp với que hàn đường kính 2.0-4.0mm. Hàn que 3.2mm liên tục hiệu suất 100%, hàn que 4.0mm vừa phải
- Dòng hàn khỏe, hồ quang ổn định, dễ mồi hồ quang, hàn êm, ít bắn tóe, mối hàn có độ ngấu sâu, hàn đẹp và chắc chắn
- Cách điện cấp B, cấp bảo vệ IP23, làm việc tốt trong nhiều môi trường khắc nghiệt
- Tự động bù điện áp khi làm việc trong môi trường có điện áp không ổn định

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16/25mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	7.6
Dòng điện vào định mức (A)	26
Điện áp không tải (V)	56
Phạm vi dòng điện ra (A)	20-200
Điện áp ra định mức	26.2
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 25°C (%)	35
Chu kỳ tải 100% (40°C) (A)	120
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp bảo vệ	IP23
Cấp cách điện	B
Đường kính que hàn (mm)	2.0-4.0
Kích thước (mm)	400*150*260
Trọng lượng (kg)	8



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Đèn cảnh báo quá dòng
- Đèn cảnh báo quá nhiệt
- Nút điều chỉnh hỗ trợ môi hồ quang
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, tiết kiệm điện năng sử dụng
- Dòng hàn tối đa 250A, thích hợp que hàn đường kính 2.0-5.0mm. Hàn que 3.2mm liên tục hiệu suất 100%, hàn que 4.0mm liên tục hiệu suất 60%
- Dòng hàn khỏe, hàn êm, hồ quang ổn định, dễ môi hồ quang, ít bắn tóe, mỗi hàn có độ ngấu sâu, hàn đẹp và chắc chắn
- Cấp cách điện F, cấp bảo vệ IP21S, làm việc tốt trong nhiều môi trường khắc nghiệt
- Có chức năng hỗ trợ môi hồ quang
- Kích thước nhỏ gọn, trọng lượng nhẹ, rất thích hợp để hàn công trình

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16/25mm<sup>2</sup>
- Kim hàn hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A hoặc kẹp mát 300A đồng

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	12.6
Dòng điện vào định mức (A)	41
Điện áp không tải (V)	70
Phạm vi dòng điện ra (A)	10-250
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	40
Chu kỳ tải 100% (25°C) (A)	148
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	2.0-5.0
Kích thước (mm)	372*150*220
Trọng lượng (kg)	8.2



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh dòng bù hồ quang
- Đèn cảnh báo nhiệt
- Đèn báo nguồn điện ở mức 220V hoặc 380V
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Là dòng máy hàn sử dụng được cả 2 nguồn điện là 220V và 380V
- Hàn liên tục que 3.2mm hiệu suất 100%, hàn khỏe que 4.0mm với hiệu suất 80%
- Công nghệ inverter tiên tiến, dòng hàn khỏe, tiết kiệm điện năng sử dụng
- Có màn hình hiển thị dòng hàn, dễ mồi hồ quang, khả năng chống dính tốt, hồ quang ổn định, hàn êm, ít bắn tóe, mối hàn ngấu sâu
- Kích thước nhỏ gọn, trọng lượng nhẹ chỉ 9.6kg, thuận tiện di chuyển, mang vác, hàn trên cao, công trình

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 16/25mm<sup>2</sup>
- Kim hàn hàn 500A xanh
- Kẹp mát 300A hoặc kẹp mát 300A đồng

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

	1 pha	3 pha
Điện áp vào	AC220V/50Hz	AC380V/50Hz
Công suất định mức (KVA)	8.2	11.3
Dòng điện vào định mức (A)	37.4	29.7
Đầu ra định mức (A/V)	180/27.2	230/29.2
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-180	20-230
Điện áp không tải (V)	60	62
Dòng bù hồ quang (A)		0-60
Phương pháp làm mát		Làm mát khí
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (%)		40
Cấp cách điện		F
Cấp bảo vệ		IP21S
Hệ số công suất		0.7
Hiệu suất (%)		85
Đường kính que hàn (mm)		2.0-5.0
Kích thước (mm)		430*168*312
Trọng lượng (kg)		9.6



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

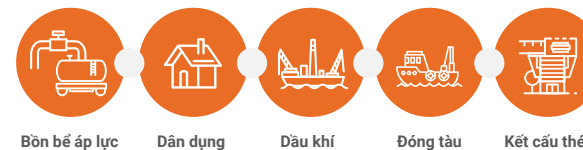
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Hỗ trợ môi hồ quang; Dòng khởi động hồ quang
- Đèn cảnh báo: Quá nhiệt; Quá dòng
- Công tắc chuyển chế độ điều khiển từ xa
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Hàn công nghiệp có độ ổn định cao, có thể thay thế cho máy hàn cơ loại lớn
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, giảm tiếng ồn, giảm trọng lượng máy, giảm tổn hao từ trường và tổn hao nhiệt trên dây dẫn giúp tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện
- Dòng hàn thực đủ 400A, hiệu suất làm việc rất cao, máy hàn liên tục que 5.0mm hiệu suất 80%, phạm vi làm việc rộng, hàn được nhiều loại que cả axit và bazo
- Máy có khả năng chống dính tốt, dễ môi hồ quang, hồ quang ổn định, dòng hàn êm, ít bắn tóe, mối hàn ngấu sâu, rất thích hợp để hàn lót que trong các công trình lớn
- Có màn hình hiển thị dòng hàn dễ dàng điều chỉnh ở khoảng cách xa, có tính năng tự động bù điện áp giúp cải thiện chất lượng hàn kể cả với cáp hàn dài
- Chế độ bảo vệ quá tải, quá dòng, làm việc tốt trong môi trường điện áp không ổn định

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- 2 đầu nối nhanh 35\*50

**Phụ kiện tùy chọn**

- Cáp hàn 35/50mm<sup>2</sup>
- Kim hàn 500A xanh hoặc kim hàn H1000
- Kẹp mát 300A (đồng) hoặc kẹp mát 500A (đồng)

**Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±10%, 50/60Hz
Cầu chì yêu cầu (A)	40
Đầu ra định mức (A/V)	400/36
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	20-400
Phạm vi dòng lực hồ quang (A)	0-200
Điện áp không tải (V)	68
Phạm vi điều chỉnh môi hồ quang (A)	0-200
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Chu kỳ tải 100% (40°C) (A)	310
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	2.5-5.0
Kích thước (mm)	530*270*430
Trọng lượng (kg)	25



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

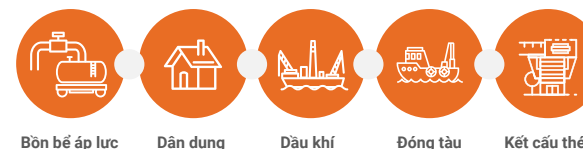
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Hỗ trợ môi hồ quang; Dòng khởi động hồ quang
- Đèn cảnh báo: Quá nhiệt; Quá dòng
- Công tắc chuyển chế độ điều khiển từ xa
- Cực dương và cực âm

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Hàn công nghiệp có độ ổn định cao, tính năng vừa hàn que vừa thổi than với que thổi đường kính  $\Phi 6$ - $\Phi 8$ mm
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến giảm tiếng ồn, giảm trọng lượng máy, giảm tổn hao từ trường và nhiệt trên dây dẫn, tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện
- Dòng hàn thực đủ 630A, hiệu suất làm việc rất cao, hàn liên tục que 5mm hiệu suất 100%, phạm vi làm việc rộng
- Chế độ tự bù khi môi hồ quang, khả năng chống dính tốt, dễ môi hồ quang, hồ quang ổn định, dòng hàn êm, ít bắn tóe, môi hàn ngấu sâu, rất thích hợp để hàn lót que trong các công trình lớn
- Màn hình hiển thị dòng hàn dễ dàng điều chỉnh ở khoảng cách xa, tự động bù điện áp giúp cải thiện chất lượng hàn kể cả với cáp hàn dài
- Chế độ bảo vệ quá tải, quá dòng, làm việc tốt trong môi trường điện áp không ổn định

**Ứng dụng****Vật liệu tiêu hao**

- Que hàn
- Que thổi

**Phụ kiện tùy chọn**

- Kim thổi 600/1000A
- Cáp hàn 50/70mm<sup>2</sup>
- Kim hàn H1000 (500A)
- Kẹp mát 500A (đồng)

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V $\pm$ 10%, 50/60Hz
Cầu chì yêu cầu (A)	40
Điện áp ra định mức (A/V)	630/44
Phạm vi dòng lực hồ quang (A)	20-350
Điện áp không tải (V)	80
Dòng môi hồ quang (A)	75-480
Thời gian môi hồ quang ban đầu (Ms)	70, 150, 200, 300 (tùy chọn)
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Chu kỳ tải 100% (40°C) (A)	480
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cos $\phi$ )	0.93
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Đường kính que hàn (mm)	2.5-6.0
Đường kính que thổi (mm)	6-8
Kích thước (mm)	650*355*624
Trọng lượng (kg)	52





# HÀN TIG



## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh thời gian trễ khí
- Đèn báo quá nhiệt
- Giắc kết nối kẹp mát
- Giắc kết nối súng hàn TIG

### Mặt sau

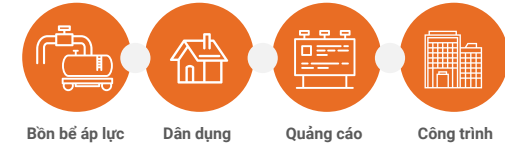
- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn



## Tính năng nổi bật

- Chức năng hàn TIG DC, công nghệ inverter IGBT tiên tiến, tiết kiệm điện
- Nguồn ra ổn định, chất lượng mối hàn cao, hàn ngấu sâu, ít bắn tóe, hồ quang ổn định
- Thiết kế chắc chắn, kích thước nhỏ gọn dễ di chuyển.
- Chế độ tự ngắt khi quá dòng, quạt tản nhiệt phía sau máy, đảm bảo độ bền của máy
- Vỏ kim loại bảo vệ linh kiện, chống nước bắt tóe, rò điện. Hoạt động ổn định, chế độ tự động bù áp khi điện áp vào biến đổi ( $\pm 15\%$ )

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m



## Vật liệu tiêu hao

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm TIG
- Khí Argon

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	AC220V $\pm 15\%$ , 50 Hz
Công suất định mức (KVA)	6
Dòng điện vào định mức (A)	28.5
Đầu ra định mức (A/V)	200/17.2
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-200
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	30
Điện áp không tải (V)	50
Thời gian trễ khí (s)	1-10
Kiểu môi hồ quang	HF
Hiệu suất (%)	78
Hệ số công suất (cosφ)	0.68
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	430*168*312
Trọng lượng (kg)	7.2



## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Thời gian trễ khí
- Công tắc chuyển đổi hàn TIG/Que
- Đèn báo quá nhiệt
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối súng hàn TIG

### Mặt sau:

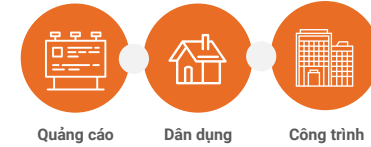
- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn



## Tính năng nổi bật

- Công nghệ inverter IGBT tiết kiệm điện
- Thời gian trễ khí được điều chỉnh từ 1-10s bảo vệ mối hàn, tiết kiệm khí
- Nguồn ra ổn định, hồ quang tập trung, hàn ngấu sâu, ít bắn tóe, chất lượng mối hàn cao
- Dễ dàng môi hồ quang bằng phương pháp cao tần (HF)
- Chế độ tự ngắt khi quá dòng đảm bảo độ bền của máy
- Vỏ kim loại chống va đập tốt, đảm bảo an toàn cho các linh kiện trong máy, bảo vệ máy chống nước bắn tóe, chống rò điện
- Hoạt động ổn định, chế độ tự động bù áp khi điện áp vào biến đổi ( $\pm 15\%$ )

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 16\*25
- Dây khí 3m



## Vật liệu tiêu hao

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que hàn

## Thông số kỹ thuật

	TIG	MMA
Điện áp vào	AC220V $\pm 15\%$ , 50Hz	
Công suất định mức (KVA)	6.6	7.2
Dòng hàn/điện áp ra định mức (A/V)	200/17.2	180/26.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-200	10-180
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C)	30	20
Điện áp không tải (V)	60	
Thời gian trễ khí (s)	1-10	
Kiểu môi hồ quang	HF	
Hiệu suất (%)	85	
Hệ số công suất	0.68	
Cấp bảo vệ	IP21S	
Cấp cách điện	F	
Kích thước (mm)	430*168*312	
Trọng lượng (kg)	7.2	



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

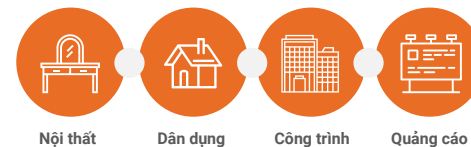
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Thời gian trễ khí; Tần số xung; Thời gian giảm dòng
- Công tắc chuyển đổi chế độ: Hàn TIG/Que;
- Xung thẳng/xung vuông
- Đèn báo quá nhiệt
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối súng hàn TIG

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Máy hàn TIG xung dòng 200A, công nghệ inverter IGBT tiết kiệm điện, có chế độ hàn TIG/hàn que, 2T/4T, thích hợp hàn vật liệu có độ dày từ 0.5-8mm.
- TIG xung sử dụng cho các chi tiết góc, tạo vảy và cần độ thẩm mỹ cao như các thiết bị y tế, thiết bị trang trí nội thất, bàn ghế Inox
- Dễ dàng môi hồ quang bằng phương pháp cao tần (HF)
- Thời gian trễ khí điều chỉnh từ 1-10s, bảo vệ mối hàn tốt hơn, tiết kiệm khí
- Nguồn ra ổn định, hồ quang tập trung, hàn ngấu sâu, ít bắn tóe, chất lượng mối hàn cao
- Thiết kế nhỏ gọn, có tay cầm, dễ dàng di chuyển

**Ứng dụng**

Nội thất

Dân dụng

Công trình

Quảng cáo

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 16\*25
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Sứ hàn TIG
- Khí Argon
- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

	TIG	MMA
Điện áp vào	AC220V±15%, 50Hz	
Công suất định mức (KVA)	6.6	7.2
Dòng hàn/ điện áp ra định mức (A/V)	200/17.2	180/26.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-200	10-180
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	30	20
Điện áp không tải (V)	60	
Thời gian trễ khí (s)	1-10	
Thời gian giảm dòng (s)	0-5	
Tần số xung (Hz)	0.2-20	
Kiểu môi hồ quang	HF	
Hiệu suất (%)	85	
Hệ số công suất (cosφ)	0.7	
Cấp bảo vệ	IP21S	
Cấp cách điện	F	
Kích thước (có tay cầm) (mm)	430*168*312	
Trọng lượng (kg)	7.2	



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Vùng làm sạch mối hàn; Chu kỳ xung; Thời gian trễ khí; Tần số xung AC; Bề rộng mối hàn
- Công tắc chuyển đổi: AC/DC; Panel/Remote; Bật tắt chế độ xung; Hàn TIG(2T/4T)/hàn que

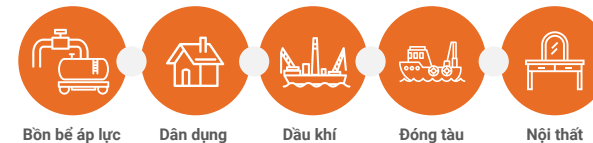
- Đèn báo quá nhiệt
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối súng hàn TIG

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Máy hàn TIG dòng 200A có chế độ TIG xung AC/DC thích hợp hàn nhôm và hợp kim nhôm. Máy có nhiều nút chỉnh bổ trợ: làm sạch mối hàn, điều chỉnh chu kỳ, tần số xung, bề rộng mối hàn... cho việc tạo ra mối hàn đảm bảo độ bền, đẹp
- Công nghệ inverter IGBT, giảm tiếng ồn, tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện
- Mồi hồ quang bằng công nghệ HF ổn định
- Chức năng hàn TIG AC phù hợp hàn nhôm và hợp kim nhôm
- Chức năng hàn TIG DC phù hợp hàn thép cacbon, thép không gỉ, đồng...
- Tốc độ hàn nhanh, độ bền mối hàn cao, hàn tốt kim loại mỏng
- Độ ngấu sâu, mối hàn đẹp, hồ quang ổn định

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 16\*25
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	16
Công suất định mức (KVA)	6
Dòng hàn/điện áp ra định mức (A/V)	TIG: 200/18; MMA: 16/26.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	TIG: 5-200; MMA: 10-160
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	TIG: 25 / MMA: 30
Điện áp không tải (V)	56
Thời gian ra khí (s)	0.5
Tần số xung AC đầu ra (Hz)	20-250
Độ rộng làm sạch (%)	15-50
Chu kỳ xung (%)	50
Thời gian trễ khí (s)	0.5-20
Chu kỳ xung (độ phân giải 1Hz) (Hz)	1-200
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	B
Kiểu mồi hồ quang	HF
Điều khiển từ xa	Có
Kích thước (có tay cầm) (mm)	502*217*381
Trọng lượng (kg)	9



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Thời gian trễ khí; Thời gian giảm dòng;
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Đèn báo quá dòng/quá nhiệt
- Công tắc chuyển đổi: 2T/4T; TIG/que
- Giắc kết nối súng hàn TIG
- Cực âm và cực dương

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- TIG 250A là dòng máy chuyên dụng hàn được nhiều loại vật liệu khác nhau như thép, thép không gỉ, titan, đồng, niken và hợp kim của chúng với độ dày từ 0.5-10mm
- Máy được sản xuất trên dây chuyền hiện đại, công nghệ inverter IGBT tiên tiến, giúp giảm tối đa kích thước, trọng lượng của máy, tiết kiệm điện
- Máy có 2 chức năng hàn TIG và hàn que, tích hợp chế độ 2T/4T, có màn hình hiển thị dòng hàn dễ dàng điều chỉnh
- Dễ dàng đánh lửa hồ quang với tần số cao, hồ quang ổn định, ít bắn tóe cho mỗi hàn bền, đẹp, sáng bóng
- Thiết kế nhỏ gọn, trọng lượng nặng 7.5kg, tay cầm chắc chắn. Sử dụng điện 220V 1 pha, thích hợp hàn gia đình và công trình, có chế độ tự động bù điện áp trong môi trường điện áp dao động

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Công trình

Quảng cáo

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 16\*25
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que hàn

**Thông số kỹ thuật**

	TIG	MMA
Điện áp vào	AC220V±15% 50Hz	
Công suất định mức (KVA)	7.3	9.2
Dòng điện vào định mức (A)	32	41.15
Dòng hàn/ điện áp ra định mức (A/V)	250/20	230/29
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-250	10-230
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	30	20
Điện áp không tải (V)	70	
Thời gian trễ khí (s)	1-10	
Thời gian giảm dòng (s)	0-5	
Kiểu môi hồ quang	HF	
Hiệu suất (%)	85	
Hệ số công suất	0.68	
Cấp bảo vệ	IP21S	
Cấp cách điện	F	
Kích thước (có tay cầm) (mm)	430*168*312	
Trọng lượng (kg)	7.5	



**Cấu tạo mặt ngoài**

**Mặt trước:**

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Thời gian trễ khí
- Đèn báo quá dòng/quá nhiệt
- Nút điều chỉnh: Thời gian hàn; Thời gian nghỉ
- Giắc kết nối súng hàn TIG
- Cực âm và cực dương

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn



**Tính năng nổi bật**

- Máy hàn TIG dòng 250A, có 2 chế độ hàn TIG thường và TIG lạnh
- TIG lạnh là công nghệ mới nhất, nhiệt sinh ra ít, thích hợp hàn vật liệu từ 0.5-5mm. Hàn mỏng đẹp hơn, dễ hơn, thẩm mỹ cao, không bị cong vênh do biến dạng nhiệt
- Hàn inox cho mỗi hàn trắng, sáng, đẹp mà không cần mài
- Áp dụng mạch bội áp đời mới, dễ mồi hồ quang, hàn điểm nhanh, ít bắn tóe hơn so với máy hàn TIG thông thường
- Vỏ ngoài chống bụi và chống thấm nước cao

**Ứng dụng**



Bồn bể áp lực    Dân dụng    Nội thất    Quảng cáo

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m



**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất đầu vào (KVA)	6.53
Hệ số công suất (cosφ)	0.74
Điện áp hở mạch (V)	66
Đầu ra định mức (A/V)	220/18.3
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn TIG (A)	TIG thường: 10-220; TIG lạnh: 50-250
Thời gian hàn (TIG lạnh) (Ms)	1-900
Thời gian nghỉ (TIG lạnh) (s)	0.1-10
Thời gian trễ khí (TIG thường) (s)	2-10
Chu kỳ tải định mức (TIG thường) (%)	35
Kiểu mồi hồ quang	HF
Hiệu suất (%)	85
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (có tay cầm) (mm)	425*165*320
Trọng lượng (kg)	8



## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Thời gian hàn; Thời gian nghỉ; Thời gian giảm dòng; Thời gian trễ khí/Lực hồ quang
- Công tắc chuyển đổi TIG lạnh/TIG thường/hàn que

- Công tắc chế độ 2T/4T
- Đèn báo quá nhiệt
- Giắc kết nối súng hàn TIG
- Cực âm, cực dương

### Mặt sau:

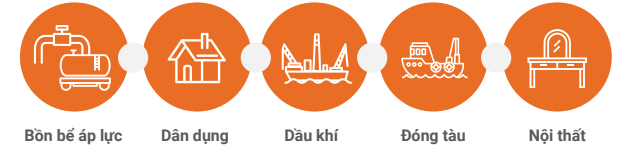
- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn



## Tính năng nổi bật

- Có chức năng: hàn que, hàn TIG. Hàn TIG bao gồm: TIG lạnh, TIG thường
- Công nghệ inverter tiết kiệm điện. Công nghệ hàn TIG lạnh, nhiệt sinh ra thấp, hồ quang tập trung, mối hàn sáng bóng thẩm mỹ cao, giảm khâu làm sạch, hạn chế khuyết tật và biến dạng
- Hàn tốt vật liệu mỏng từ 0.4-10mm
- Hàn que từ 2.0-4.0mm, hàn kéo tốt que 3.2mm
- Hàn thép cacbon, thép không gỉ, đồng và kim loại màu
- Điều chỉnh độc lập thời gian hàn/ngủ khi hàn TIG lạnh. Đồng hồ hiển thị thông minh, tự động hiển thị giá trị dòng hàn, dễ cài đặt chính xác thông số hàn
- Mồi hồ quang cao tần, dễ mồi hồ quang, ổn định, ít bắn tóe, mối hàn ngấu sâu, chất lượng đẹp, tốc độ hàn nhanh
- Làm việc được trong môi trường điện áp dao động, có đèn báo quá nhiệt/quá dòng tăng tuổi thọ thiết bị

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 4m
- Dây khí 3m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 35\*50

## Vật liệu tiêu hao

- Que wolfram
- Sứ hàn TIG
- Khí Argon
- Thân kẹp kim
- Chuôi hàn TIG
- Que hàn
- Kẹp kim
- Tay cầm
- Que bù TIG

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50/60Hz		
Công suất điện (KVA)	7.21		
Hệ số công suất	0.93		
Điện áp không tải (V)	60		
	TIG thường	TIG lạnh	Que
Đầu ra định mức (A/V)	250/20	-	210/28.4
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-250	50-300	20-210
Lực hồ quang (A)	-	-	0-60
Chu kỳ tải (%)	40	-	50
Đặc tính đầu ra của hồ quang	CC	-	CC
Kiểu mồi hồ quang	HF	HF	-
Thời gian trễ khí (s)	2-10	-	-
Thời gian hàn (Ms)	-	1-900	-
Thời gian nghỉ (s)	-	0.1-10	-
Hiệu suất (%)	87		
Cấp bảo vệ	IP21S		
Cấp cách điện	F		
Kích thước (mm)	492*209*380		
Trọng lượng (kg)	14.8		





**Cấu tạo mặt ngoài**

**Mặt trước:**

- Đồng hồ hiển thị dòng hàn
- Núm điều chỉnh: Bù hồ quang cho hàn que; Tần số xung; Chu kỳ xung; Độ rộng làm sạch; Thời gian trễ khí; Thời gian giảm dòng; Dòng hàn chính; Dòng hàn cơ bản; Thời gian ra khí trước khi hàn

- Công tắc: Nguồn; Chế độ 2T/4T; Chế độ TIG/que; Chế độ AC/DC; Chế độ xung vuông/thẳng
  - Đèn báo: Quá nhiệt
  - Giắc kết nối súng hàn TIG
  - Cực âm và cực dương
- Mặt sau:**
- Cấp nguồn



**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, tiết kiệm điện, dòng hàn khỏe, hàn êm, ít bắn tóe, chất lượng mỗi hàn cao
- Máy có đủ chế độ: TIG AC có xung và không xung, TIG DC có xung và không xung, hàn que
- Chức năng DC phù hợp cho hàn thép cacbon, thép không gỉ, đồng... Chức năng AC phù hợp cho hàn nhôm và hợp kim nhôm
- Dòng hàn tối đa 315A, có chế độ 2T/4T, thích hợp hàn thép cacbon dày 0.5-20mm, hàn thép không gỉ dày 0.5-20mm, nhôm/hợp kim nhôm dày 0.5-8mm
- Cấp bảo vệ IP23, chế độ bảo vệ quá tải/quá nhiệt, tự động bù điện áp trong môi trường điện áp dao động, khả năng chống giật cao, an toàn cho người sử dụng

**Ứng dụng**



**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 4m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 35\*50
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que hàn
- Que bù TIG

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50/60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	19
Công suất điện (KVA)	8.9
Dòng ra định mức (A)	315
Phạm vi dòng ra (A)	10-315
Áp lực hồ quang (A)	0-100
Điện áp không tải (V)	45
Điện áp làm việc (V)	23
Thời gian ra khí trước (s)	0-2
Tần số đầu ra AC (Hz)	60
Độ rộng làm sạch (%)	20-80
Thời gian giảm dòng (s)	0-10
Thời gian trễ khí (s)	0-10
Dòng cơ sở (%)	10-90
Tần số xung (Hz)	0.5-300
Chu kỳ xung (%)	10-90
Khởi động hồ quang	Cao tần
Hiệu suất (%)	85
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 25°C (%)	60
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp bảo vệ	IP23
Cấp cách điện	B
Kích thước (mm)	560*365*55
Trọng lượng (kg)	37



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

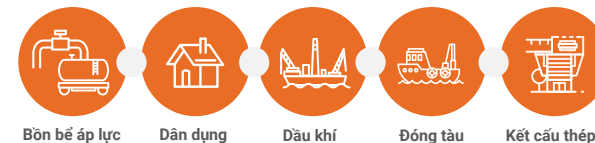
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Lực hồ quang;
- Dòng môi hồ quang; Thời gian tăng dòng; Thời gian giảm dòng; Thời gian trễ khí
- Công tắc chuyển đổi: Chế độ TIG/que; 2T/4T
- Đèn báo quá nhiệt
- Giắc kết nối súng hàn TIG
- Cực âm và cực dương

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Là dòng máy hàn TIG công nghiệp sử dụng cho đội ngũ hàn chuyên nghiệp
- Dòng hàn 400A ổn định, công nghệ inverter IGBT, giảm tiếng ồn, tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện năng
- Chất lượng mối hàn cao, hàn được nhiều tư thế, đặc biệt tư thế hàn 6G, có chế độ 2T/4T
- Làm việc được trong dải điện áp rộng với nhiều chế độ hàn TIG khác nhau, thích ứng tốt với môi trường khắc nghiệt của nhà máy, công trình
- Giao diện kết nối điều khiển từ xa. Công nghệ tự động phản hồi có thể làm việc với cáp hàn dài

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn QQ300 4m
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m
- Đầu nối nhanh 35\*50

**Vật liệu tiêu hao**

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que hàn
- Que bù TIG

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50/60Hz
Đầu ra định mức (A/V)	400/36
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	10-410
Phạm vi điều chỉnh dòng lực hồ quang (A)	20-200
Phạm vi điều chỉnh dòng môi hồ quang (A)	10-200
Phạm vi điều chỉnh dòng hồ quang Pilot (A)	10-200
Điện áp không tải (V)	66
Thời gian tăng dòng (s)	0.1-10
Thời gian giảm dòng (s)	0.1-10
Điều chỉnh thời gian cấp khí sau (s)	5/10/15/30 (tùy chọn)
Chế độ môi hồ quang	Cao tần và cao áp
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Cấp bảo vệ	IP21S
Kích thước (mm)	540*275*510
Trọng lượng (kg)	32



## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Nút điều chỉnh chức năng: AC TIG/AC TIG xung/DC TIG/DC TIG xung/Que AC/Que DC
- Nút điều chỉnh: Dòng hàn/Điện áp hàn/2T hoặc 4T/Lưu trữ thông số Memory
- Nút chọn tính năng: Thời gian ra khí trước khi hàn/Dòng hàn ban đầu/Thời gian tăng dòng ban đầu/Dòng hàn đáy/Dòng hàn đỉnh/Dòng hàn chính/Thời gian giảm dòng/ Dòng giảm tối đa/Thời gian trễ khí sau hàn
- Nút điều chỉnh hàn que: Dòng bắt đầu/Dòng hàn chính/Lực hồ quang
- Nút chọn chế độ: Làm việc từ xa; Làm mát nước
- Đèn báo: Quá nhiệt; Quá dòng
- Giắc kết nối súng hàn TIG
- Cực âm và cực dương

### Mặt sau:

- Dây nguồn
- Công tắc nguồn



## Tính năng nổi bật

- Là dòng máy hàn công suất lớn, chuyên sử dụng hàn công nghiệp, hiệu suất làm việc cao, phù hợp với các xưởng cần hàn nhôm dày
- Công nghệ inverter IGBT cho dòng hàn khỏe, tiết kiệm điện
- Nút chức năng được cải tiến, có chế độ 2T/4T, có màn hình hiển thị dòng hàn
- Có đủ chế độ: TIG AC có xung và không xung, TIG DC có xung và không xung, hàn que AC và DC, hàn được nhiều loại vật liệu như: sắt, thép, inox, nhôm, đồng...
- Quạt làm mát thông minh tự về chế độ nghỉ khi không hoạt động, tiết kiệm điện. Hoạt động ở 2 chế độ làm mát bằng khí và làm mát bằng nước

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 5m
- Kẹp mát 3m
- Đầu nối nhanh 70\*95
- Dây khí 3m

## Vật liệu tiêu hao

- Que wolfram
- Thân kẹp kim
- Kẹp kim
- Sứ hàn TIG
- Chuôi hàn TIG
- Tay cầm
- Khí Argon
- Que bù TIG
- Que hàn

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50-60Hz
Công suất định mức (KVA)	18
Công suất khuyến nghị của cầu chì (A)	60
Dòng hàn/điện áp ra định mức (A/V)	TIG: 500/30; MMA: 400/36
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	DC: 10-410, AC: 20-410
Tần số AC hàn que (Hz)	50
Phạm vi dòng đỉnh hàn TIG (A)	DC: 10-510, AC: 20-510
Dòng cơ bản hàn TIG (A)	DC: 10-510, AC: 20-510
Chu kỳ xung hàn TIG (%)	10-90
Điện áp không tải (V)	66
Chu kỳ tải định mức (%)	60
Thời gian tăng/giảm dòng (s)	0-60
Thời gian ra khí trước khi hàn (s)	1-15
Thời gian trễ khí (s)	0-20
Chế độ môi hồ quang	HF
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp bảo vệ	IP21S
Kích thước (mm)	650*340*783
Trọng lượng (kg)	63



# HÀN MIG



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Đầu ra cực dương (+), cực âm (-)
- Giắc kết nối súng hàn
- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh điện áp hàn
- Nút điều chỉnh cuộn kháng
- Đèn nguồn, đèn VRD, đèn cảnh báo quá nhiệt
- Công tắc chuyển chế độ hàn TIG/que

**Mặt sau:**

- Cáp nguồn
- Công tắc nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter, tiết kiệm điện, dễ vận hành, điều chỉnh
- NB-200E đặc biệt lợi thế khi hàn MIG bằng dây lõi thuốc đường kính 0.8-1.0mm không cần dùng khí. Máy hàn trên thép mạ kẽm siêu nhanh, xỉ hàn dễ làm sạch
- Hàn MIG có khí bảo vệ dùng dây lõi đặc đường kính 0.8mm, sử dụng đồng bộ cuộn dây 5kg cho cả 2 chế độ hàn MIG, tốc độ ra dây ổn định
- Hàn que 2.5mm liên tục, hàn que 3.2mm cho mỗi hàn đẹp, ngấu sâu, độ bền cao

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

Công trình

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 2m
- Kim hàn 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Dây hàn CO2
- Que hàn
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp...

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	9
Phạm vi điều chỉnh dòng ra (V)	10-200
Điện áp ra (V)	10-24
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	20
Điện áp không tải (V)	52
Hệ số công suất (cosφ)	0.63
Hiệu suất (%)	85
Kiểu đầu cấp dây	Đầu liền
Đường kính dây hàn (mm)	0.81.0
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (mm)	502*225*375
Trọng lượng (kg)	12.5



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

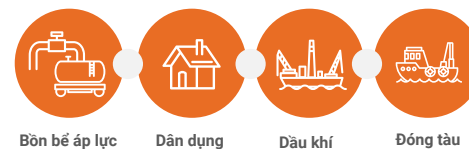
- Nút điều chỉnh: Điện áp hàn; Dòng hàn; Cuộn kháng
- Nút điều chỉnh ra dây
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Đèn: Nguồn; Cảnh báo quá dòng
- Cục âm
- Giắc kết nối súng hàn

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- MIG200 là một trong 3 model máy bán chạy và giữ vị thế lâu nhất của Jasic
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, tiết kiệm điện năng sử dụng, độ ồn thấp
- Phù hợp với hàn thép mỏng, thép hộp mạ kẽm... cho hồ quang êm, ổn định, ít bắt tóe, mỗi hàn có độ ngẫu sâu, sáng đẹp
- Máy hàn MIG dòng 200A sử dụng điện 220V, đầu cấp dây liền
- Thiết kế chắc chắn, thích hợp hàn nhà xưởng, công trình, cho chất lượng đẹp, độ bền và hiệu suất cao

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

**Phụ kiện đi kèm**

- Đồng hồ CO2
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Dây hàn CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp...

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%
Dòng vào định mức (A)	29
Công suất định mức (KVA)	6.4
Phạm vi điều chỉnh dòng ra (V)	50-200
Điện áp ra (V) (DC)	15-26
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Hệ số công suất (cosφ)	0.85
Hiệu suất (%)	85
Kiểu đầu cấp dây	Đầu liền
Thời gian trễ khí (s)	1
Đường kính cuộn dây hàn (mm)	270
Đường kính dây hàn (mm)	0.8-1.0
Cấp bảo vệ	IP21
Cấp cách điện	F
Kích thước (mm)	500*263*430
Trọng lượng (kg)	25



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước :**

- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Đèn: Nguồn; Quá nhiệt
- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh điện áp hàn
- Nút điều chỉnh cuộn kháng
- Cục âm
- Giắc kết nối súng hàn

**Mặt sau:**

- Cấp nguồn
- Công tắc nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Thích hợp hàn dây từ 0.8-1.0mm, hàn tốt kim loại mỏng
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, tiết kiệm điện năng
- Dòng hàn khỏe, hàn êm, hồ quang ổn định, mối hàn độ ngấu sâu
- Màn hình hiển thị dòng hàn và điện áp hàn, thuận tiện cho người sử dụng
- Máy hàn MIG dòng 250A sử dụng điện 220V, đầu cấp dây liền, dễ dàng di chuyển
- Thiết kế chắc chắn, thích hợp hàn nhà xưởng, công trình, cho chất lượng đẹp, độ bền và hiệu suất cao

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

Dân dụng

Dầu khí

Đóng tàu

Kết cấu thép

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng hàn QTB-3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2

**Vật liệu tiêu hao**

- Dây hàn CO2
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V± 15%, 50-60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	19.1
Công suất định mức (KVA)	12.6
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	15-250
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	1.5-16
Điện áp không tải (V)	60
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	35
Đường kính dây hàn (mm)	0.8-1.0
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (mm)	627*267*452
Trọng lượng (kg)	26.8
Trọng lượng cuộn dây hàn (kg)	15



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh: Điện áp hàn; Dòng hàn
- Nút điều chỉnh cuộn kháng
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Đèn cảnh báo quá nhiệt, đèn báo nguồn
- Nút điều chỉnh tiếp dây
- Cục âm
- Giắc kết nối súng hàn

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Một trong 3 model bán chạy & giữ được vị thế lâu nhất trong nhóm hàn MIG của Jasic
- Công nghệ inverter IGBT, hồ quang ổn định, hàn êm, độ bắn tóe ít, mỗi hàn ngấu sâu, sáng bóng
- Máy hàn MIG 250A đầu cấp dây liền, sử dụng điện 380V. Hàn được dây từ 0.8-1.0mm
- Hàn tốt kim loại mỏng, đường hàn tuyệt vời, độ ổn định cao
- Điều khiển phản hồi vòng lặp kín, điện áp đầu ra ổn định
- Chế độ tự động bù điện áp dao động khoảng  $\pm 15\%$
- Thiết kế nhỏ gọn, chắc chắn, dễ dàng vận hành và di chuyển
- Hiệu suất tăng 85% và điện năng tiết kiệm 30% so với các máy truyền thống

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Đồng hồ CO2
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Dây hàn CO2
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

- Điện áp vào
- Dòng điện vào định mức (A)
- Công suất định mức (KVA)
- Phạm vi điều chỉnh dòng ra (A)
- Điện áp ra (V) (DC)
- Chu kỳ tải I<sub>max</sub> 40°C (%)
- Hệ số công suất (cosφ)
- Hiệu suất (%)
- Kiểu đầu cấp dây
- Thời gian trễ khí (s)
- Đường kính cuộn dây hàn (mm)
- Đường kính dây hàn (mm)
- Cấp bảo vệ
- Cấp cách điện
- Kích thước (mm)
- Trọng lượng (kg)





# NB-270D (J346)

## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Điện áp hàn; Cuộn kháng
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- 3 đèn tương ứng 3 nguồn điện
- Phím điều chỉnh: Chế độ 2T/4T; Chức năng hàn MIG/que; Lựa chọn loại khí

- Phím chức năng: Tắt/bật Synergic; Lựa chọn đường kính dây; Ra dây
- Giắc kết nối súng hàn
- Cực âm và cực dương

### Mặt sau:

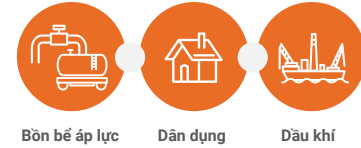
- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2



## Tính năng nổi bật

- 2 chức năng: Hàn que và hàn MIG, hàn MIG có chế độ 2T/4T
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, giảm tiếng ồn, trọng lượng máy, tiết kiệm điện, nâng cao hiệu suất làm việc
- Có MIG Synergic, giúp cho người dùng dễ điều chỉnh hơn, máy tự lựa chọn thông số tối ưu nên không yêu cầu về thợ hàn bậc cao
- Điều khiển phản hồi vòng lặp kín, điện áp đầu ra ổn định giúp máy dễ dàng làm việc trong môi trường điện áp dao động
- Làm việc với 3 nguồn điện, tự động nhận diện điện áp, phù hợp hàn dân dụng, công trường, xưởng sản xuất
- Dễ mồi hồ quang, hàn êm, ít bắn tóe, độ ngấu sâu, mối hàn đẹp
- Có chế độ tự ngắt khi quá dòng, quá nhiệt giúp đảm bảo độ bền của máy

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 3m
- Đồng hồ CO2
- Kẹp mát 3m
- Dây khí 3m



## Vật liệu tiêu hao

- Dây hàn CO2
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kìm

## Thông số kỹ thuật

	1 pha 220V	1 pha 380V	3 pha 380V
Điện áp vào	AC220V, ±15%	AC380V, ±15%	AC380V, ±15%
	50/60Hz	50/60Hz	50/60Hz
Công suất đầu vào định mức (KVA)	9.96	12.11	16.18
Hệ số công suất	0.67	0.48	0.60
Điện áp hở mạch định mức (V)	70	61	61
Đầu ra định mức (A/V)	200/24	200/24	270/27.5
Chu kỳ tải định mức (%)	30	30	25
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	13-28	13-28	13-32
Hiệu suất định mức (%)	82	90	82
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)		40-270	
Nguồn sấy nhiệt của đồng hồ (W)		120	
Đặc điểm đầu ra		MIG:CV MMA:CC	
Cấp bảo vệ		IP21S	
Cấp cách điện		F	
Chế độ làm mát		Mát khí	
Đường kính dây hàn (mm)		0.8-1.0	
Đường kính que hàn (mm)		2.5-4.0	
Kích thước (mm)		500*276*507	
Trọng lượng máy (kg)		22.7	



# MIG 250F (N253)

## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Nút điều chỉnh: Dòng hàn; Lực hồ quang
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Công tắc chuyển đổi hàn MIG/Que
- Đèn cảnh báo quá nhiệt
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối dây điều khiển của hàn MIG

### Mặt sau:

- Cấp nguồn
- Công tắc nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2



## Tính năng nổi bật

- Công nghệ inverter IGBT, giảm tiếng ồn và tổn hao từ trường, tổn hao nhiệt trên dây dẫn, tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm năng lượng
- Có chức năng hàn MIG/que, sử dụng điện 3 pha 380V, đầu cấp dây rời
- Hàn liên tục dây hàn 0.8mm trên vật liệu dày từ 0.8-5mm hiệu suất 100%. Hàn liên tục dây hàn 1.0mm trên vật liệu dày từ 2.0-4.0mm hiệu suất 100%
- Đầu ra ổn định, chế độ tự động bù áp khi điện áp vào biến đổi, có thể làm việc trong môi trường điện áp dao động  $\pm 15\%$
- Hồ quang ổn định, đường hàn đẹp, ít bắn toé, mỗi hàn chất lượng tốt, ngấu sâu và độ bền cao
- Hiệu suất máy đạt tới 85%, tiết kiệm 30% điện năng với phương pháp truyền thống

## Ứng dụng



Bồn bể áp lực

CN hóa chất

Đóng tàu

Kết cấu thép

Đóng thùng oto

## Phụ kiện đi kèm

- Đầu cấp dây WF-21
- Súng hàn dài 3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2



## Vật liệu tiêu hao

- Dây hàn CO2
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bép
- Cổ kim
- Que hàn

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha, AC380V $\pm 15\%$ , 50Hz
Dòng điện vào định mức (A)	12.7
Công suất định mức (KVA)	8.4
Đầu ra định mức tại chế độ MIG (A/V)	50/16.5 - 270/27.5
Chu kỳ tải (%)	60
Điện áp không tải (V)	52
Phạm vi điều chỉnh điện áp MIG (V)	14-32
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	20-220
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất	0.93
Cấp độ bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kiểu đầu cấp dây	Đầu cấp dây rời
Đường kính dây hàn MIG (mm)	0.8-1.2
Trọng lượng cuộn dây hàn MIG (kg)	15
Tốc độ cấp dây (m/phút)	1.5-18
Kiểu làm mát	Làm mát bằng khí
Kích thước máy (mm)	502*217*381
Trọng lượng máy (kg)	15



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng hàn
- Nút điều chỉnh lực hồ quang
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Công tắc chuyển đổi hàn MIG/Que
- Đèn cảnh báo quá nhiệt
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối dây điều khiển của hàn MIG

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, giảm tiếng ồn và tổn hao từ trường, tổn hao nhiệt trên dây dẫn giúp tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện
- Máy hàn MIG, dòng hàn 315A, đầu cấp dây rời, sử dụng điện 3 pha 380V, tích hợp hàn que. Máy sử dụng dây hàn có đường kính từ 0.8-1.2mm. Hàn liên tục dây hàn 1.0mm trên vật liệu dày từ 3.0-8.0mm, hiệu suất 100%. Hàn liên tục dây hàn 1.2mm trên vật liệu dày từ 2.0-6.0mm, hiệu suất 60%
- Màn hình hiển thị dòng hàn và điện áp hàn dễ dàng sử dụng ở xa
- Hồ quang ổn định, đường hàn đẹp, ít bắn toé, mỗi hàn có chất lượng tốt, ngấu sâu và độ bền cao

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

CN hóa chất

Đóng tàu

Kết cấu thép

Đóng thùng oto

**Phụ kiện đi kèm**

- Đầu cấp dây WF-21
- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2

**Vật liệu tiêu hao**

- Dây hàn CO2
- Que hàn
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V, 50Hz
Dòng điện vào định mức (A)	18
Công suất định mức (KVA)	11.9
Đầu ra định mức tại chế độ MIG (A/V)	50/16.5 - 315/29.8
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	20-270
Hiệu suất (%)	85
Chu kì tải I <sub>max</sub> (%)	40
Điện áp không tải (V)	54
Hệ số công suất	0.93
Cấp độ bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kiểu đầu cấp dây	Đầu cấp dây rời
Đường kính dây hàn MIG (mm)	0.8-1.2
Trọng lượng cuộn dây hàn MIG (kg)	15
Tốc độ cấp dây (m/phút)	1.5-24
Kích thước máy (mm)	502*217*381
Trọng lượng (kg)	16



# NB-350E

## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Núm điều chỉnh: Dòng hàn que; Điện áp hàn; Lực hồ quang; Dòng kết thúc trong chế độ 4T
- Đồng hồ hiển thị dòng hàn, điện áp hàn
- Công tắc chuyển đổi hàn MIG/que
- Công tắc chế độ 2T/4T

- Công tắc kiểm tra khí ra/chế độ hàn
- Đèn báo quá nhiệt, quá dòng
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối dây điều khiển của hàn MIG

### Mặt sau:

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2



## Tính năng nổi bật

- Công nghệ inverter IGBT, giảm tiếng ồn, tăng hiệu quả làm việc, tiết kiệm điện
- Dòng hàn 350A, có 2 chế độ hàn MIG và hàn que, đầu cấp dây rời theo tiêu chuẩn Pana, ít hao phụ kiện, hiệu suất làm việc tốt hơn khi hàn vật liệu dày
- Máy sử dụng dây hàn có đường kính từ 0.8-1.2mm, hàn tốt dây 1.2mm cho đường hàn ngấu sâu. Máy phục vụ hàn đính giá kèo và hàn kèo bằng phương pháp thủ công
- Hàn được nhiều vật liệu: thép, thép không gỉ, thép hợp kim
- Có chế độ 2T/4T, màn hình hiển thị dòng hàn dễ làm việc khi ở xa
- Mồi hồ quang êm và ổn định, chất lượng mối hàn đẹp, ít bắn tóe
- Điều khiển phản hồi vòng lặp kín, điện áp đầu ra ổn định

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Đầu cấp WF-12 không cáp
- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2



## Vật liệu tiêu hao

- Dây hàn CO2
- Que hàn
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha AC380V±15%, 50Hz
Công suất định mức (KVA)	13.9
Điện áp không tải (V)	60
Đầu ra tối đa với hàn MIG (A/V)	350/31.5
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn MIG (V)	15-38
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn MIG (A)	50-350
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	20-350
Đầu ra tối đa hàn que (A/V)	350/35
Đặc tính đầu ra hàn que	CC
Hiệu suất (%)	85
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (%)	50
Hệ số công suất	0.93
Cấp độ bảo vệ	IP21
Cấp cách điện	F
Đường kính dây hàn MIG (mm)	0.8-1.2
Trọng lượng cuộn dây hàn MIG (kg)	15
Kích thước máy (mm)	592*297*526
Trọng lượng (kg)	32



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

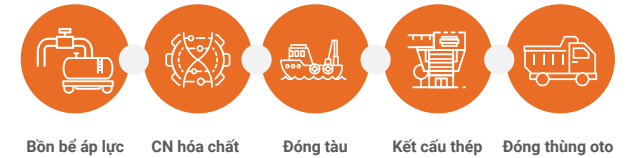
- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Cuộn kháng; Điện áp hàn
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Công tắc: chuyển đổi 2T/4T; Kiểm tra khí/ hoạt động
- Đèn cảnh báo: Quá nhiệt/quá dòng; Nguồn
- Cực âm và cực dương
- Giắc kết nối súng điều khiển hàn MIG

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ khí CO2

**Tính năng nổi bật**

- Là dòng máy hàn công nghiệp chất lượng cao, cho mỗi hàn đạt tiêu chuẩn tương đương với các sản phẩm xuất xứ từ châu Âu
- Công nghệ inverter IGBT tăng hiệu quả làm việc, độ ồn thấp, tiết kiệm điện
- Dòng ra 350A, đáp ứng cường độ làm việc tần suất cao, hàn tốt dây 1.2mm liên tục
- Đồng hồ quang ổn định, ít bắn tóe, mỗi hàn ngấu sâu, hàn đẹp, năng suất cao
- Chất lượng hàn đảm bảo nhờ dễ dàng thay đổi điện áp hàn, đáp ứng chính xác dòng hàn yêu cầu
- Có chế độ 2T/4T, màn hình hiển thị dòng hàn để làm việc khi ở xa
- Điều khiển phản hồi vòng lặp kín, điện áp đầu ra ổn định
- Đèn cảnh báo quá tải/quá dòng tăng độ bền, an toàn khi sử dụng

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Đầu cấp dây WF-23A 5m
- Súng hàn 3m
- Đồng hồ CO2
- Kẹp mát 3m

**Phụ kiện tùy chọn**

- Dây hàn CO2
- Dây hàn lõi thuốc
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC380V±15%, 50/60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	21
Công suất định mức (KVA)	14
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	50 - 350
Phạm vi điều chỉnh điện áp ra (V)	15- 36
Điện áp không tải (V)	60
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Hiệu suất (%)	85
Tốc độ cấp dây (m/phút)	1.5-16
Đường kính dây (mm)	>1.0
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (mm)	570*285*470
Trọng lượng (kg)	32



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh: Dòng hàn que; Điện áp hàn; Lực hồ quang; Dòng kết thúc trong chế độ 4T
- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Công tắc: Chuyển đổi hàn MIG/ Que; Chế độ 2T/4T; Kiểm tra khí/chế độ hàn
- Đèn báo: Quá nhiệt; Quá dòng

- Giắc kết nối dây điều khiển hàn MIG
- Cực âm và cực dương

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, dòng hàn khỏe, tiết kiệm điện
- Dòng hàn 500A, có chế độ 2T/4T, hàn được dây từ 1.0-1.6mm. Hàn được các vật liệu: thép, thép không gỉ, thép hợp kim. Hàn được cả dây đặc và dây lõi thuốc
- Đầu cấp dây rời theo tiêu chuẩn Pana, đi kèm súng P500 ít hao phụ kiện, hiệu suất làm việc tốt hơn khi hàn dày
- Dễ khởi hồ quang, hồ quang êm, dòng hàn ổn định, ít bắn tóe, mối hàn có độ ngấu sâu
- Có chế độ tự động bù điện áp khi điện áp vào biến đổi, làm việc tốt trong môi trường điện áp dao động  $\pm 15\%$ . Đèn cảnh báo quá tải hoặc quá dòng tăng độ bền, tính an toàn
- Có thể sử dụng để hàn nhiều tư thế: hàn bằng, hàn đứng, hàn ngang, hàn trên cao...

**Ứng dụng**

Bồn bể áp lực

CN hóa chất

Đóng tàu

Kết cấu thép

Đóng thùng oto

**Phụ kiện đi kèm**

- Đầu cấp WF-12 không cáp
- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2

**Phụ kiện tùy chọn**

- Dây hàn CO2
- Dây hàn lõi thuốc
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC380V $\pm 15\%$ , 50Hz
Công suất định mức (KVA)	24.7
Điện áp không tải (V)	68
Đầu ra tối đa với hàn MIG (A/V)	500/39
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn MIG (V)	15-45
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn MIG (A)	50-500
Đặc tính đầu ra hàn MIG	CV
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	20-400
Đầu ra tối đa hàn que (A/V)	500/40
Đặc tính đầu ra hàn que	CC
Hiệu suất (%)	85
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (%)	50
Hệ số công suất	0.93
Cấp độ bảo vệ	IP21
Cấp cách điện	F
Đường kính dây hàn MIG (mm)	1.0-1.6
Trọng lượng cuộn dây hàn MIG (kg)	15
Kích thước máy (mm)	592*297*526
Trọng lượng (kg)	35



# MIG500 (N388)

## Cấu tạo mặt ngoài

### Mặt trước:

- Đồng hồ hiển thị: Dòng hàn; Điện áp hàn
- Công tắc chế độ: 2T/4T; Hàn MIG/que; Synergic/Seperate;
- Lựa chọn đường kính dây hàn; Lựa chọn cỡ dây; Lựa chọn dây đặc/lõi thuốc
- Núm bù dòng hàn que/hồ quang MIG
- Núm môi dòng hàn que/điện áp kết thúc 4T
- Núm chỉnh dòng hàn que/dòng hàn kết thúc 4T
- Giắc kết nối dây điều khiển hàn MIG
- Cực âm và cực dương

### Mặt sau:

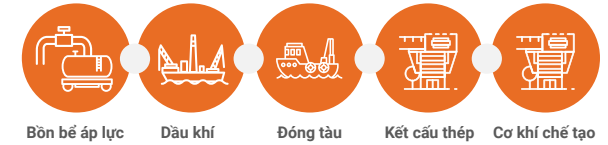
- Công tắc nguồn
- Cáp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2



## Tính năng nổi bật

- Công nghệ inverter IGBT, có nhiều chức năng cải tiến: quạt thông minh, ARC force, Hot start, Synergic. Hỗ trợ môi hồ quang cho mỗi hàn ngẫu đẹp hơn khi hàn trên vật liệu dày, bề mặt không bóng, không phẳng
- Dòng hàn 500A, có chế độ hàn MIG/que, chế độ 2T/4T, đầu cấp dây rời chuẩn Pana, súng P500 ít hao phụ kiện, hiệu suất làm việc cao
- Có MIG Synergic, giúp cho người dùng dễ điều chỉnh hơn do máy tự lựa chọn thông số tối ưu nên không yêu cầu về thợ hàn bậc cao
- Tích hợp chức năng điều chỉnh đồng bộ trên rùa hàn tự động. Hàn dây 1.6mm chế độ hồ quang chìm với hiệu suất 100%. Chế độ hàn dây inox dùng khí trộn theo tỷ lệ 80% Argon 20% CO2
- Hồ quang ít bắn tóe, độ ngẫu cao, mỗi hàn đẹp, dễ sử dụng

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 3m
- Đầu cấp dây không cáp



## Vật liệu tiêu hao

- Dây hàn CO2
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nồi bép
- Cổ kim
- Que hàn
- Dây hàn lõi thuốc

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha, AC 380V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	26.7
Hệ số công suất	0.88
Điện áp không tải (V)	80
Đầu ra định mức (A/V)	500/40
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn MIG (A)	60-500
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn que (A)	30-500
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	15.5-50
Phạm vi điều chỉnh tốc độ cấp dây (m/phút)	2-22
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	50
Hiệu suất (%)	85
Cấp độ bảo vệ	IP23
Cấp cách điện	F
Đường kính dây hàn MIG (mm)	1.0-1.6
Kích thước máy (mm)	625*336*670
Trọng lượng (kg)	53



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh: Dòng hàn; Điện áp; Cuộn kháng; Tốc độ cấp dây
- Công tắc chuyển đổi chế độ: 2T/4T; MIG/que;
- Kiểm tra khí/hoạt động
- Đồng hồ: Hiển thị dòng hàn; Điện áp hàn;
- Đèn báo: Nguồn; Quá tải
- Giắc kết nối dây điều khiển của hàn MIG
- Cực âm và cực dương

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Cấp nguồn
- Ổ cắm đồng hồ CO2

**Tính năng nổi bật**

- Là dòng máy hàn MIG công nghiệp, chất lượng sản phẩm và chất lượng mối hàn đạt tiêu chuẩn châu Âu
- Công nghệ inverter IGBT giảm tiếng ồn, tiết kiệm điện. Hàn liên tục dây hàn 1.2mm trên vật liệu dày từ 5-20mm hiệu suất 100%
- Các mô đun trong máy được ghép kín, dây điện bọc kín nâng cao hiệu quả chống bụi. Bảng mạch được dán keo giúp tăng tuổi thọ thiết bị, hiệu suất làm việc lớn, phù hợp với các môi trường làm việc khắc nghiệt
- Có thể hàn bằng, hàn đứng, hàn leo không bị chảy xệ, cho mối hàn đẹp. Hàn được nhiều vật liệu: sắt, thép, inox, đồng thau, đồng vàng
- Hàn khỏe, hồ quang êm, ổn định, ít bắn tóe, mối hàn ngấu sâu, chất lượng đẹp, không bị rỗ xỉ

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Đầu cấp dây 20m, cấp 70mm<sup>2</sup>
- Súng hàn 3m
- Kẹp mát 3m
- Đồng hồ CO2

**Phụ kiện tùy chọn**

- Dây hàn CO2
- Dây hàn lõi thuốc
- Khí CO2
- Bếp hàn
- Chụp khí
- Chia khí
- Nối bếp
- Cổ kim

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC380V ±15%, 50/60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	37.5
Công suất định mức (KVA)	24.6
Cầu chì yêu cầu (A)	60
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	60-500
Phạm vi điều chỉnh điện áp ra (V)	17-39
Điện áp không tải (V)	72
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Hiệu suất (%)	85
Tốc độ cấp dây (m/phút)	1.5-15
Đường kính dây (mm)	1.0/1.2/1.6
Cấp bảo vệ	IP21S
Cấp cách điện	F
Kích thước (mm)	630*350*660
Trọng lượng (kg)	55





# MZ1000 (M308)

## Cấu tạo mặt ngoài

### Hàn hồ quang chìm:

- Công tắc điều chỉnh chế độ CC/CV
- Núm điều chỉnh điện áp hồ quang
- Cài đặt điện áp, dòng hàn, tốc độ hàn
- Chọn chế độ tự động/điều khiển từ xa
- Hàn đa chức năng: Que/hồ quang chìm

### Que:

- Núm điều chỉnh dòng
- Đèn báo: Quá dòng/quá nhiệt; Nguồn
- Hiển thị số tự động A/V

### Xe hàn dùng bộ điều khiển MK-1

- Núm điều chỉnh dòng, đồng hồ đo
- Núm điều chỉnh điện áp
- Núm điều chỉnh tốc độ di chuyển
- Công tắc chỉnh hướng (trước, sau)
- Công tắc điều chỉnh chế độ di chuyển: bằng tay/tự động/dừng
- Công tắc tiếp kéo/đẩy dây
- Công tắc bật/tắt hàn



## Tính năng nổi bật

- Hàn đa chức năng: Hàn hồ quang chìm, que, thổi than
- Công nghệ inverter IGBT tiên tiến, tiết kiệm điện năng
- IC được cung cấp bởi các nhà sản xuất hàng đầu thế giới
- Khi không hoạt động, công tắc inverter ở chế độ ngủ
- Chu kỳ tải 100%, hiệu suất cao, tiết kiệm năng lượng
- Bộ tải dây chắc chắn với hai con lăn tiếp dây
- Có bánh xe tiện lợi, dễ dàng vận chuyển

## Ứng dụng



## Phụ kiện đi kèm

- Xe hàn có cáp hàn 15m
- Dây nguồn 2m
- Dây kẹp mát 5m

## Vật liệu tiêu hao

- Thuốc hàn
- Que thổi than

## Thông số kỹ thuật

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	52
Dòng điện vào định mức (A)	78
Đầu ra định mức (A/V)	1000/44
Phạm vi điều chỉnh dòng hàn (A)	100-1000
Phạm vi điều chỉnh điện áp hàn (V)	20-50
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	100
Chu kỳ tải 100% 40°C (A)	1000
Tổn thất không tải (V)	<500
Hiệu suất (%)	91
Hệ số công suất (cosφ)	0.85
Cấp bảo vệ	IP21S
Loại làm mát	Bằng khí
Tốc độ tiếp dây (m/phút)	0.5-2.5
Đường kính dây hàn (mm)	3.2-5.0
Kích thước (mm)	865*450*820
Trọng lượng (kg)	103

## Thông số kỹ thuật của xe hàn

Điện áp ra (A/V)	100/20-1000/50
Chu kỳ tải (%)	100
Tốc độ di chuyển của xe hàn (m/h)	15-72



# CĂT PLASMA



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Nút điều chỉnh dòng cắt
- Đèn: Nguồn; Quá tải
- Giắc kết nối súng cắt
- Giắc kết nối kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Dây nguồn

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng cắt JG40 5m (Súng cắt PT31 5m)
- Kẹp mát 2m
- Đồng hồ khí
- Dây khí dài 3m

**Vật liệu tiêu hao**

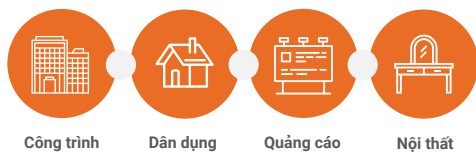
- Chụp khí JG40 (PT31)
- Điện cực JG40 (PT31)
- Bếp cắt JG40 (PT31)
- Đệm chia khí JG40(PT31)
- Tay súng cắt JG40(PT31)

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT giúp tiết kiệm điện, tốc độ cắt nhanh, mạch cắt đẹp, không mất thời gian làm sạch ba via trong quá trình cắt
- Thiết kế chắc chắn, có tay cầm tiện lợi, thích hợp sử dụng tại nhà xưởng, công trình, làm trên cao
- Dòng cắt 40A, độ dày cắt tối đa 8mm, cắt đẹp ≤ 6mm
- Cắt nhiều vật liệu khác nhau: sắt, thép, inox, nhôm
- Đồng hồ lọc khí được lắp và gá cố định phía sau máy, tiện lợi điều chỉnh áp lực khí nén theo độ dày cắt

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC220V±15%, 50/60Hz
Dòng điện vào định mức (A)	24.3
Công suất định mức (KVA)	5.6
Điện áp không tải (V)	220
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	20-40
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 25°C (%)	60
Chu kỳ tải 100% (25°C) (A)	31
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp cách điện	B
Cấp bảo vệ	IP23
Môi hồ quang	Chạm
Khí nén (cho thép cacbon)	0.4-0.6Mpa, 7800 l/h
Khí nén (cho thép không gỉ)	0.4-0.6 Mpa, 1200 l/h
Độ dày cắt hiệu quả (mm)	≤6
Kích thước (mm)	371*155*295
Trọng lượng (kg)	8.6

**Ứng dụng**

Công trình

Dân dụng

Quảng cáo

Nội thất



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh dòng cắt
- Đồng hồ hiển thị dòng cắt
- Đèn: Nguồn; Quá tải
- Công tắc chế độ 2T/4T
- Công tắc kiểm tra chế độ khí/hoạt động
- Giắc kết nối: Súng cắt; Kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, độ ồn thấp, tiết kiệm năng lượng
- Dòng cắt 60A, sử dụng điện 1 pha 220V, độ dày cắt đẹp từ 10mm trở xuống
- Vận hành đơn giản, cắt nhanh, mạch cắt đẹp, ít ba via, cắt nhanh kim loại mỏng
- Nhỏ gọn, đồng hồ lọc khí phía sau máy dễ điều chỉnh áp lực khí nén theo độ dày cắt
- Mồi hồ quang cao tần, có chức năng Pilot (mồi hồ quang ban đầu - cắt không cần chạm phôi) tăng tuổi thọ búp cắt
- Có màn hình hiển thị dòng cắt, có công tắc chuyển đổi chế độ 2T/4T thuận tiện sử dụng
- Cắt được nhiều loại vật liệu như thép không gỉ, thép cacbon, nhôm

**Ứng dụng**

Dân dụng

Công trình

Đóng tàu

Kết cấu thép

Bồn bể áp lực

**Phụ kiện đi kèm**

- Súng cắt Plasma P80
- Kẹp mát 2m
- Đồng hồ lọc khí
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Búp cắt P80
- Điện cực P80
- Chụp khí P80
- Tay cắt P80

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	AC 220V, 50/60Hz
Công suất định mức (KVA)	10
Điện áp không tải (V)	300
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	25-60
Đầu ra định mức (A/V)	60/104
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Chế độ mồi hồ quang	HF
Hệ số công suất (cosφ)	0.7
Cấp cách điện	F
Cấp bảo vệ	IP21S
Thời gian trễ khí (s)	10
Chế độ làm mát	Làm mát khí
Phạm vi điều chỉnh áp lực khí (Mpa)	0.3-0.5
Kích thước (mm)	540*250*380
Trọng lượng (kg)	17



**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

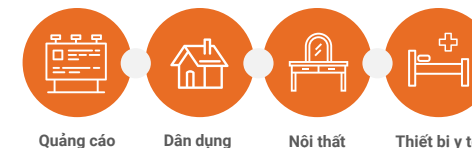
- Nút điều chỉnh dòng cắt
- Đồng hồ hiển thị dòng cắt
- Đèn: Nguồn; Quá nhiệt
- Công tắc chế độ 2T/4T
- Công tắc kiểm tra chế độ khí/hoạt động
- Giắc kết nối: Súng cắt; Kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, độ ồn thấp, tiết kiệm điện
- Dòng cắt tối đa 60A, sử dụng điện 3 pha 380V, cắt đẹp từ 12mm trở xuống
- Tốc độ cắt nhanh, ổn định, mạch cắt đẹp, ít ba via, cắt kim loại mỏng tốc độ nhanh
- Hồ quang cao tần, có chức năng Pilot (mồi hồ quang ban đầu - cắt không cần chạm phôi) giúp bết cắt bền, dễ kết hợp với cắt rửa tự động
- Đồng hồ lọc khí phía sau máy để điều chỉnh áp lực khí nén theo độ dày cắt
- Màn hình hiển thị dòng cắt, có công tắc chuyển đổi chế độ 2T/4T thuận tiện sử dụng
- Độ an toàn cao, có chế độ cảnh báo quá tải, chế độ tự động bù điện áp khi điện áp vào biến đổi
- Phù hợp cắt thép không gỉ, đồng, thép cacbon, nhôm và nhiều kim loại khác

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Súng cắt Plasma P80
- Kẹp mát 2m
- Đồng hồ lọc khí
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Bết cắt P80
- Điện cực P80
- Chụp khí P80
- Tay cắt P80

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC 380V±15%, 50/60Hz
Công suất (KVA)	10
Điện áp không tải (V)	290
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	20-60
Đầu ra định mức (A/V)	60/104
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất	0.7
Cấp cách điện	F
Cấp bảo vệ	IP21S
Phương pháp mồi hồ quang	HF
Thời gian trễ khí (s)	10
Phạm vi điều chỉnh áp lực khí (Mpa)	0.3-0.5
Kích thước (mm)	540*250*380
Trọng lượng (kg)	17

**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

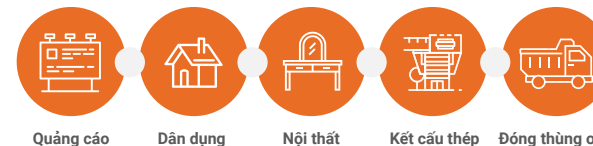
- Núm điều chỉnh dòng cắt
- Đồng hồ hiển thị dòng cắt
- Đèn: Nguồn; Quá tải
- Công tắc chế độ 2T/4T
- Công tắc kiểm tra chế độ khí/hoạt động
- Giắc kết nối súng cắt, kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, hiệu suất cao, độ ồn thấp, tiết kiệm điện năng
- Dòng cắt tối đa 80A, sử dụng điện 3 pha 380V, cắt đệp 15mm trở xuống
- Thao tác vận hành đơn giản, tốc độ cắt nhanh, ổn định, mạch cắt đệp, ít ba via, cắt kim loại vừa và mỏng với tốc độ nhanh, độ an toàn cao
- Hồ quang cao tần, có chức năng Pilot (mồi hồ quang ban đầu - cắt không cần chạm phôi) giúp bép cắt bền hơn, thuận tiện kết hợp với cắt rửa tự động
- Thiết kế chắc chắn, đồng hồ lọc khí sẵn phía sau máy, thuận tiện cho người sử dụng dễ dàng làm việc, vận chuyển
- Màn hình hiển thị dòng cắt, dễ dàng quan sát điều chỉnh từ xa
- Có chế độ cảnh báo quá tải, tự động bù điện áp khi điện áp vào biến đổi
- Phù hợp cắt thép không gỉ, đồng, thép cacbon, nhôm và nhiều kim loại khác

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Súng cắt Plasma P80
- Kẹp mát 2m
- Đồng hồ lọc khí
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Bép cắt P80
- Điện cực P80
- Chụp khí P80
- Tay cắt P80

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC 380V, 50/60 Hz
Công suất (KVA)	15
Điện áp không tải (V)	310
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	20-80
Đầu ra định mức (A/V)	80/112
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	40
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất	0.7
Cấp cách điện	F
Cấp bảo vệ	IP21S
Phương pháp mồi hồ quang	HF
Thời gian trễ khí (s)	10
Phương pháp làm mát	Bằng khí
Phạm vi điều chỉnh áp lực khí (Mpa)	0.3-0.5
Kích thước (mm)	540*250*380
Trọng lượng (kg)	17.4

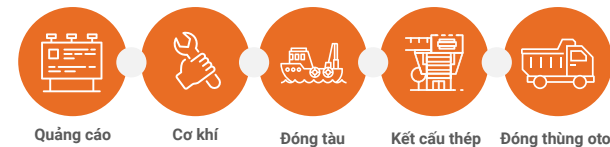


**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Núm điều chỉnh dòng cắt
- Đồng hồ hiển thị dòng cắt
- Đèn: Nguồn; Quá dòng
- Công tắc chế độ 2T/4T
- Giắc kết nối: Súng cắt; Kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Dây nguồn

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Súng cắt Plasma P80
- Kẹp mát 2m
- Đồng hồ lọc khí
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Bép cắt P80
- Điện cực P80
- Chụp khí P80
- Tay cắt P80

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC 380V, 50/60Hz
Công suất (KVA)	15.2
Điện áp không tải (V)	315
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	20-100
Đầu ra định mức (A/V)	100/120
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (40°C) (%)	60
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất	0.93
Cấp cách điện	F
Cấp bảo vệ	IP21S
Phương pháp môi hồ quang	HF
Thời gian trễ khí (s)	10
Phương pháp làm mát	Bằng khí
Phạm vi điều chỉnh áp lực khí (Mpa)	0.3-0.5
Kích thước (mm)	568*259*446
Trọng lượng (kg)	26.5

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT, tiết kiệm điện, cắt khỏe, dòng cắt ổn định, đường cắt đẹp
- Dòng cắt 100A, sử dụng điện 3 pha 380V, cắt đẹp tối đa lên tới 20mm. Màn hình led hiển thị dòng cắt, dễ dàng quan sát từ xa
- Hồ quang cao tần, có chức năng Pilot (mồi hồ quang ban đầu - cắt không cần chạm phôi - giúp bép cắt bền hơn, thuận tiện kết hợp với cắt rửa tự động)
- Dễ kiểm tra nguồn khí, áp lực khí nén trước khi cắt
- Thích hợp cắt: thép không gỉ, thép cacbon, đồng, nhôm, inox, hợp kim titan... Có thể kết hợp hệ thống CNC cắt vật liệu mỏng

**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

- Đồng hồ hiển thị dòng cắt
- Núm điều chỉnh dòng cắt
- Đèn báo: Áp suất thấp; Điện áp thấp; Quá dòng/quá nhiệt
- Công tắc chế độ 2T/4T
- Công tắc kiểm tra chế độ khí/hoạt động
- Giắc kết nối: Kẹp mát; Giắc kết nối súng cắt

**Mặt sau:**

- Dây nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT tiết kiệm điện năng, dòng cắt khỏe, hiệu suất cao
- Dòng cắt tối đa 160A, thích hợp cắt kim loại trung bình và dày, cắt tối đa 55mm, cắt đẹp tối đa lên tới 35mm
- Hồ quang cao tần, có chức năng Pilot (mồi hồ quang ban đầu - cắt không cần chạm phôi - giúp bép cắt bền hơn, thuận tiện kết hợp với cắt rửa tự động)
- Thiết kế chắc chắn, có chế độ chống giật và tự động bù điện áp
- Van đôi điều khiển khí, hệ thống tự động bảo vệ khi điện áp thấp hoặc áp suất khí thấp tăng tuổi thọ máy
- Cắt được nhiều loại vật liệu: thép, inox, thép mạ kẽm, đồng, nhôm

**Ứng dụng**

Dầu khí

Cơ khí

Đóng tàu

Kết cấu thép

Đóng thùng oto

**Phụ kiện đi kèm**

- Đồng hồ lọc khí
- Kẹp mát 2m
- Dây khí dài 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Bép cắt
- Điện cực
- Chụp khí
- Khí nén

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha, AC380V±15%, 50Hz
Công suất (KVA)	29
Điện áp không tải (V)	400
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	30-160
Đầu ra định mức (A/V)	160/144
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> (%)	60
Hiệu suất (%)	88
Cấp cách điện	F
Cấp bảo vệ	IP21S
Môi hồ quang	HF
Phạm vi điều chỉnh áp lực khí (Mpa)	0.5-0.8
Kích thước (mm)	610*325*575
Trọng lượng (kg)	46





**Cấu tạo mặt ngoài****Mặt trước:**

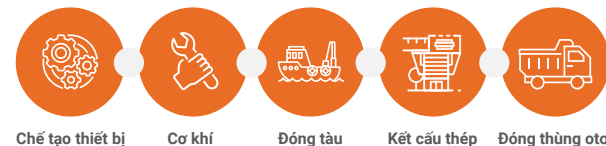
- Màn hình hiển thị dòng cắt
- Đồng hồ đo áp suất khí
- Nút điều chỉnh dòng cắt
- Nút điều chỉnh áp suất khí
- Đèn báo quá dòng/quá nhiệt
- Đèn báo áp suất thấp
- Công tắc: Kiểm tra khí; 2T/4T
- Giắc kết nối: Súng cắt; Kẹp mát

**Mặt sau:**

- Công tắc nguồn
- Đồng hồ lọc khí
- Cáp nguồn

**Tính năng nổi bật**

- Công nghệ inverter IGBT tiết kiệm điện, độ ồn thấp, có khả năng chống nhiễu tốt và lắp đặt chuỗi kết nối sẵn cho đấu nối máy cắt CNC
- Có hệ thống báo lỗi khi nguồn khí yếu hoặc mất pha, dòng cắt đều ra ổn định
- Tốc độ cắt nhanh, mạch cắt đẹp, ít bắt tóe, vật liệu ít biến dạng. Cắt được vật liệu dẫn điện bị sơn phủ, gỉ sét
- Chế độ bảo vệ khi điện áp thấp/cao hơn, quá nhiệt, có chức năng 2T/4T, tùy chọn tín hiệu hồ quang và điện áp hồ quang đầu ra
- Cắt được nhiều loại vật liệu: thép, inox, thép mạ kẽm, đồng, nhôm
- Làm việc tốt trong môi trường điện áp dao động  $\pm 15\%$

**Ứng dụng****Phụ kiện đi kèm**

- Đồng hồ lọc khí
- Kẹp mát 2m
- Dây khí 3m

**Vật liệu tiêu hao**

- Bép cắt
- Điện cực
- Chụp khí

**Thông số kỹ thuật**

Điện áp vào	3 pha AC380V $\pm 15\%$ , 50Hz
Công suất định mức (KVA)	29.2
Điện áp không tải (V)	330
Đầu ra định mức (A/V)	160/144
Phạm vi điều chỉnh dòng cắt (A)	30-160
Chu kỳ tải I <sub>max</sub> 40°C (%)	60
Hiệu suất (%)	85
Hệ số công suất (cosφ)	0.93
Cấp cách điện	IP21S
Cấp bảo vệ	F
Phương pháp làm mát	Mát khí
Công suất máy nén khí yêu cầu (L/phút)	170
Áp lực khí cắt yêu cầu (kg/cm <sup>2</sup> )	4-6
Độ dày cắt tối đa (thép cacbon) (mm)	60
Độ dày cắt đẹp tối đa (thép cacbon) (mm)	40
Kích thước (mm)	676*333*712
Trọng lượng (kg)	55





- 5 CHẤT LƯỢNG IN ẤN BÊN NGOÀI**
- ☛ **Chính hãng:** Hình ảnh và chữ số được in rõ ràng, sắc nét, đúng nhận diện thương hiệu về màu sắc và logo. Tem phụ bên ngoài vỏ thùng được ghi đầy đủ thông tin về Nhà phân phối Weldcom cũng như thông số thật của sản phẩm.
  - ☛ **Hàng nhái:** Chất lượng sơn kém, hình ảnh và chữ số mờ nhạt, nhòe, không đúng nhận diện thương hiệu về màu sắc và logo.
- 6 CHẤT LƯỢNG CẤU TẠO BÊN TRONG MÁY**
- ☛ **Chính hãng:** Linh kiện chính hãng, đảm bảo công suất thực, tự động ngắt khi quá dòng, cấp cách điện và cấp bảo vệ an toàn cho người sử dụng.
  - ☛ **Hàng nhái:** Dùng linh kiện kém chất lượng, không đủ công suất nên tuổi thọ máy ngắn, máy hay bị hỏng hóc, tiềm ẩn nguy cơ mất an toàn cho người sử dụng.



MỖI TEM BẢO HÀNH ĐIỆN TỬ CÓ MÃ BẢO MẬT RIÊNG ĐƯỢC CHE BỞI LỚP TRẮNG BẠC VÀ ĐƯỢC DÁN TRÊN THÂN MÁY.  
Sau khi mua máy, quý khách vui lòng kích hoạt tem bảo hành điện tử theo hướng dẫn sau:

**BƯỚC 1**

☛ Cào lớp trắng bạc để lấy Mã bảo mật



**BƯỚC 2**

☛ Soạn tin nhắn theo cú pháp: **XT\_ Mã bảo mật Gửi 7039** (1.000đ/tin)  
Sau đó Quý khách sẽ nhận được tin nhắn trả kết quả xác nhận kích hoạt thành công từ Hệ thống bảo hành điện tử.

**LƯU Ý**

**Sản phẩm sẽ không được bảo hành nếu chưa được KÍCH HOẠT BẢO HÀNH ĐIỆN TỬ.**  
Mọi thắc mắc Quý khách vui lòng liên lạc  
Hotline **18001123/ 1900571535** hoặc nơi Quý khách đã mua hàng

