



质量源于持续改进

QUALITY FROM CONTINUOUS CHANGE



安全·省力·高效·无污染

Safe, Labor-saving, Efficient And Pollution-free



产品目录册

PRODUCT CATALOG

Overseas Market

Shanghai Taole Machine CO.,LTD

Add : Floor 1, Building 41, No. 158, Chexin Road,  
Chedun Town, Songjiang District, Shanghai

Tel : +21-64140658 Ph/Wechat : +86 13917053771

Web : www.taolewelds.com



华东市场/其他市场

上海淘乐机械有限公司  
上海琼璐实业有限公司

地址：上海市松江区车墩镇车新公路158号41幢1层

电话：+21-64140658 手机/微信：15921996022

网址：www.pokoji.com



西南市场

重庆洲启机械设备有限公司

地址：重庆市九龙坡区科园四街6号金冠大厦4-23

电话：+23-68608202 手机/微信：13637823173

网址：www.cqzhouqi.com



坡口机 & 铣边机  
管子坡口机 & 管道破割机



PLATE EDGE BEVELING & MILLING MACHINE

PIPE COLD CUTTING BEVELING MACHINE

专注坡口设备的制造  
Focus On Beveling Machine Manufacturing

### 公司简介

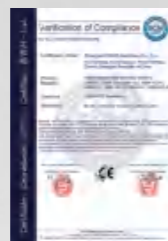
上海淘乐机械有限公司创立于2004年位于中国经济中心-上海，致力于坡口机以及焊接领域相关器械。“TAOLE”品牌供应于整个国内外市场。我司重点产品平板 & 管道坡口机已广泛运用于焊接前加工工艺，深入于各行业如钢结构，造船厂，航空，压力容器，化工，天然油气管道等所有焊接生产领域。

“淘乐机械”从工业贸易发展成为如今的现代化高科技企业，集研发，制造，销售以及售后服务一体化。我们将持续致力于为客户提供高品质，高效率的产品及服务，为市场创造节能环保，经济适用的机械器材，为中国的工业制造添砖加瓦。

### ABOUT US

**SHANGHAI TAOLE MACHINE CO.,LTD** is a leading engineering manufacture for metal beveling machines in cutting and welding field since 2004 located in shanghai, China. **“TAOLE”** brand are supplying for both domestic and foreign markets .Our plate & pipe cutting beveling machine are widely appicated for weld preps on steel fabrication, Shipbuilding, Aerospace, Pressure vessels, Petrochemical, Oil & Gas pipelines and all welding industry & manufacturing.

**“TAOLE”** machine started with trading business. Unti now is a modern hightech enterprises with collection of R&D, manufacturing, sales and after sales service. We are committed to providing high quality, economic, efficiency ,energy saving beveling machines and related tools for fabrication with professional solutions and great service.



压力容器行业 Pressure Vessel

石油 & 天然气 LNG & Oil Pipeline

钢结构 Steel Structure

船舶 & 桥梁 Shipyard & Bridge

航天 & 电力 Aerospace & Electricity

工程机械加工 Engineering Machinery



# GMMA-100L

多角度重型铣边机 Plate Edge Milling Machine



自动夹紧工件  
Auto clamping



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

**6.52kwh** 能耗 Energy Consumption  
**400W** 强劲进给电机 Feed Motor  
**24V** 控制箱更安全 Control Box Voltage

**3.2~6.3Ra** 坡面光洁度 Bevel Surface of finish  
**0°~90°** 坡口角度 Bevel Angle  
**100mm** 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德  
SUMITOMO ELECTRIC 日本·住友  
JLEM 浙江·锦龙  
NTN 日本·NTN  
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 6520W  
主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min  
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
夹持板厚 Clamp Thickness: 8~100mm  
夹持板宽 Clamp Width: >100mm  
加工板长 Process Length: >300mm  
坡口角度 Bevel Angle: 0°~90° Adjustable  
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~30mm  
坡口宽度 Bevel Width: 0~100mm  
刀盘直径 Cutter Plate: Φ100mm  
刀片数量 Cutter Qty: 7 or 9pcs  
工作台高度 Worktable Height: 810~870mm  
行走占地面积 Travel Space: 1200\*1200mm  
净 重 Net Weight: 420kg  
毛 重 Gross Weight: 480kg  
包装尺寸 Package Size: 950\*1180\*1430mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	100mm
	15°	85mm
	30°	92mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	85mm
	90°	100mm

taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type

**4.92kwh** 能耗 Energy Consumption  
**400W** 强劲进给电机 Feed Motor  
**24V** 控制箱更安全 Control Box Voltage

**3.2~6.3Ra** 坡面光洁度 Bevel Surface of finish  
**0°~60°** 坡口角度 Bevel Angle  
**70mm** 最大坡面 Bevel Width Max.

优质配套供应商 High-quality Supplier

Schneider Electric 德国·施耐德  
DIJET 日本·DIJET  
JLEM 浙江·锦龙  
NTN 日本·NTN  
DELTA 台湾·台达

技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 4920W  
主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min  
进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~80mm  
夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
加工板长 Process Length: >300mm  
坡口角度 Bevel Angle: 0°~±60° Adjustable  
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm  
坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm  
刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm  
刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs  
工作台高度 Worktable Height: 790~870mm  
行走占地面积 Travel Space: 1200\*800mm  
净 重 Net Weight: 310kg  
毛 重 Gross Weight: 380kg  
包装尺寸 Package Size: 1100\*630\*1340mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	68mm
	37.5°	70mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	50mm
	60°	45mm

# GMMA-80R

双调速可翻转铣边机 Turnable Edge Milling Machine



角度任意调节 Angle adjustable  
主轴转速可调 Speed adjustable  
进给速度可调 Feed adjustable  
进给过载保护 OL protection

主轴过载保护 OL protection  
数字显示速度 Digital display  
标识清晰 Indicate clear  
装有安全锁 Safety lock

角度任意调节 Angle adjustable  
主轴转速可调 Speed adjustable  
进给速度可调 Feed adjustable  
进给过载保护 OL protection

主轴过载保护 OL protection  
数字显示速度 Digital display  
标识清晰 Indicate clear  
装有安全锁 Safety lock

加工圆弧坡口 Process arc



加工实拍 Processing case



加工过渡坡口 Processing bevel 100mm



主轴轻松翻转 Easy rotate to spindle



操控简单 Control is easy



加工实拍 Processing case



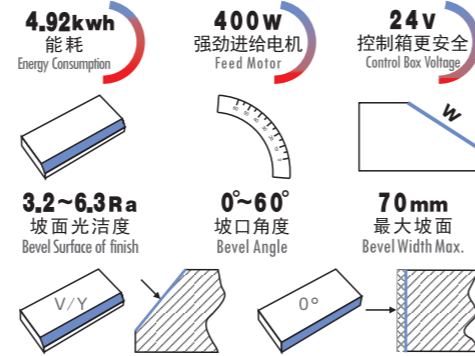
# GMMA-80A

双调速平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

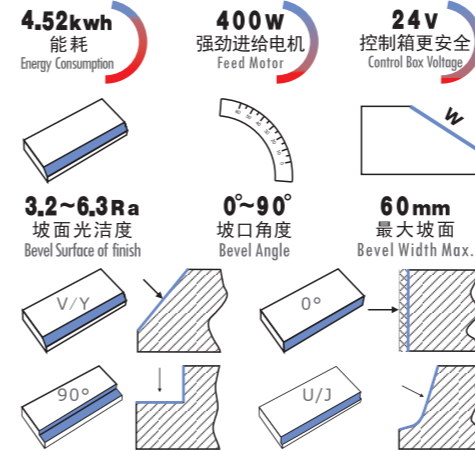
电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 4920W  
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~80mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
 加工板长 Process Length: >300mm  
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~60° Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm  
 行走占地面积 Travel Space: 800\*800mm  
 净 重 Net Weight: 245kg  
 毛 重 Gross Weight: 280kg  
 包装尺寸 Package Size: 800\*690\*1140mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	68mm
	37.5°	70mm
	45°	50mm
W 坡口宽度 Bevel width	60°	45mm



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 4520W  
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
 加工板长 Process Length: >300mm  
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~90° Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~60mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ63mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 6pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm  
 行走占地面积 Travel Space: 800\*800mm  
 净 重 Net Weight: 225kg  
 毛 重 Gross Weight: 260kg  
 包装尺寸 Package Size: 950\*700\*1230mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	0°	60mm
	30°	52mm
	37.5°	53mm
	45°	55mm
W 坡口宽度 Bevel width	90°	40mm

# GMMA-60L

多角度平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



0° 立边铣削  
Milling to Vertical



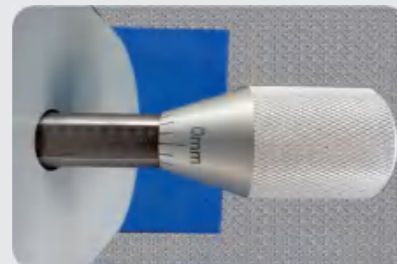
90° 立边铣削  
Milling To Level



液压调高  
Hydraulic height adjustment



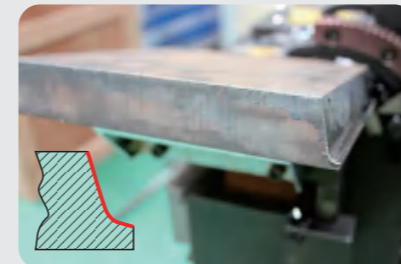
进给刻度提示  
Scale indication



加工实拍  
Processing case



60L加工U型坡口  
60L Processing "U" of bevel type



客户现场  
Customer Site



复合板去不锈钢层坡口  
Stainless Steel



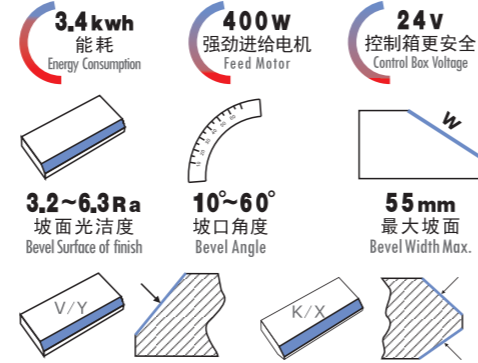
# GMMA-60R

可翻转平板铣边机 Double Sided Edge Milling Machine

taole®



### 性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



### 优质配套供应商 High-quality Supplier



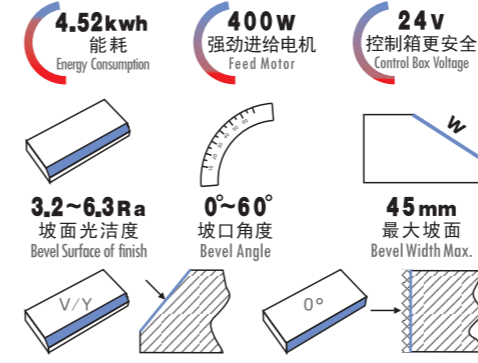
### 技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 3400W  
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
 加工板长 Process Length: >300mm  
 坡口角度 Bevel Angle:  $\pm 10^{\circ} \sim 60^{\circ}$  Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~55mm  
 刀盘直径 Cutter Plate:  $\Phi 63$ mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 6pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm  
 行走占地面积 Travel Space: 800\*800mm  
 净 重 Net Weight: 245kgs  
 毛 重 Gross Weight: 300kgs  
 包装尺寸 Package Size: 860\*1000\*1500mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	10°	40mm
	30°	52mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	53mm
	45°	55mm
	60°	43mm

taole®

### 性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



### 优质配套供应商 High-quality Supplier



### 技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 4520W  
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~60mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
 加工板长 Process Length: >300mm  
 坡口角度 Bevel Angle:  $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$  Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~15mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~45mm  
 刀盘直径 Cutter Plate:  $\Phi 63$ mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 6pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 720~790mm  
 行走占地面积 Travel Space: 800\*800mm  
 净 重 Net Weight: 200kg  
 毛 重 Gross Weight: 255kg  
 包装尺寸 Package Size: 800\*690\*1140mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	15°	45mm
	30°	45mm
w 坡口宽度 Bevel width	37.5°	45mm
	45°	45mm
	60°	40mm

# GMMA-60S

经济型平板铣边机 Plate Edge Milling Machine



加工实拍 Processing case



加工实拍 Processing case



加工实拍 Processing case



客户现场 Customer site



客户现场 Customer site



不锈钢坡口 Stainless steel



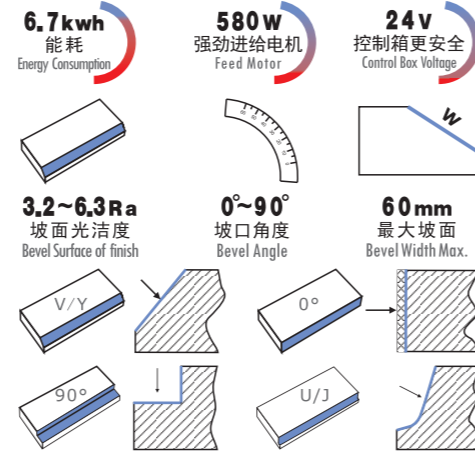
# GMMA-100D

高效双主轴铣边机 Double Head Edge Milling Machine



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

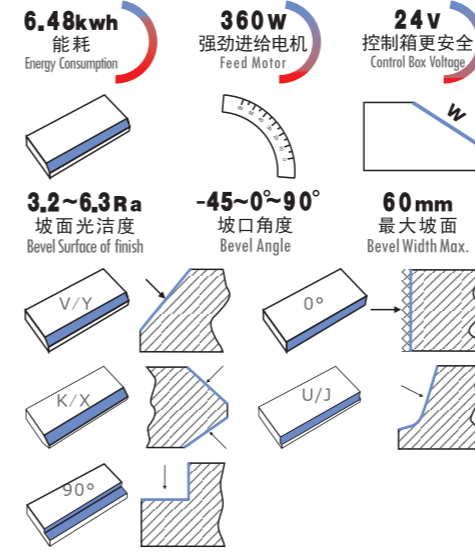
电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 6700W  
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~100mm  
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm (非加工边)  
 加工板长 Process Length: ≥400mm  
 坡口角度 Bevel Angle: 0° ~90° Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~30mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~60mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: 2\*Φ63mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 2\*6pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 810~870mm  
 行走占地面积 Travel Space: 1200\*1200mm  
 净 重 Net Weight: 430kg  
 毛 重 Gross Weight: 490kg  
 包装尺寸 Package Size: 950\*1180\*1430mm

	a	W
0°	60mm	
15°	52mm	
30°	53mm	
37.5°	55mm	
90°	40mm	



taole®

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



优质配套供应商 High-quality Supplier



技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 6480W  
 切削动力 Cutting Power: 2\*3000W  
 行走电机 Feed Motor: 2\*180W  
 主轴转速 Spindle Speed: 500~1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~100mm  
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm(非加工边)  
 加工板长 Processing Length: ≥400mm  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm  
 上坡口角度 Above Angle: 0° ~90° Adjustable  
 下坡口角度 Under Angle: 0° ~45° Adjustable  
 上坡口宽度 Above Bevel Width: 0~60mm  
 下坡口宽度 Under Bevel Width: 0~45mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: 2\*Φ63mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 2\*6pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 810~870mm  
 行走占地面积 Travel Space: 800\*800mm  
 净 重 Net Weight: 395kg  
 毛 重 Gross Weight: 460kg  
 包装尺寸 Package Size: 950\*1180\*1430mm

# GMMA-100K

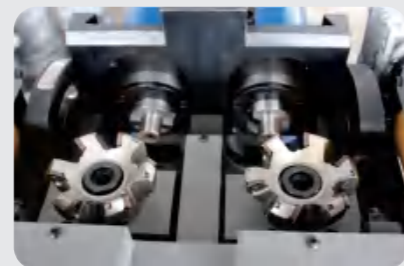
高效K型铣边机 Double sided Edge Milling Machine



桥型导轨 Bridge tool side



双刀盘切削 Double cutting



客户现场 Customer site



双刀盘同时切削 Double cutter head



加工K型坡口 Processing "K" of bevel type



加工实拍 Processing case



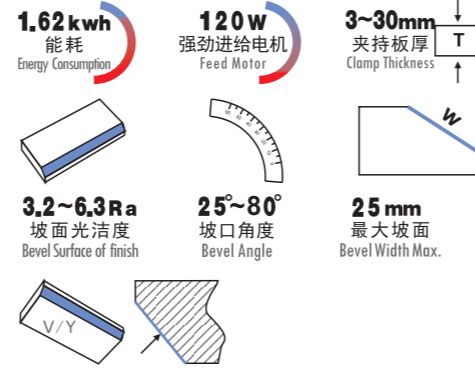
# GMMA-20T

台式平板铣边机 Table Type Plate Beveling Machine

taole®



### 性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



### 优质配套供应商 High-quality Supplier



### 技术参数 Technical parameter

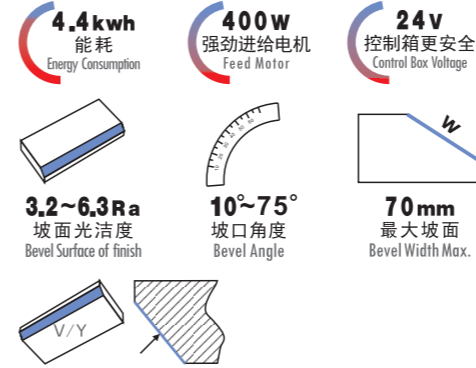
电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 1620W  
 主轴转速 Spindle Speed: 2000r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1000mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 3~30mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >20mm  
 加工板长 Process Length: >100mm  
 坡口角度 Bevel Angle: 25° ~80° Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~12mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~25mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 9pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 580mm  
 工作台尺寸 Worktable Size: 450\*100mm  
 净 重 Net Weight: 155kg  
 毛 重 Gross Weight: 185kg  
 包装尺寸 Package Size: 600\*600\*1100mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	30°	18mm
	37.5°	20mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	22mm
	60°	25mm
	80°	30mm



taole®

### 性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



### 优质配套供应商 High-quality Supplier



### 技术参数 Technical parameter

电 源 Power supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 4400W  
 主轴转速 Spindle Speed: 1050r/min  
 进给速度 Feed Speed: 0~1500mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 8~80mm  
 夹持板宽 Clamp Width: >80mm  
 加工板长 Process Length: >300mm  
 坡口角度 Bevel Angle: 10° ~75° Adjustable  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~20mm  
 坡口宽度 Bevel Width: 0~70mm  
 刀盘直径 Cutter Plate: Φ80mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 6 or 8pcs  
 工作台高度 Worktable Height: 850~1000mm  
 工作台尺寸 Worktable Size: 1050\*550mm  
 净 重 Net Weight: 850kg  
 毛 重 Gross Weight: 920kg  
 包装尺寸 Package Size: 1210\*1310\*1750mm

	a	W
a 坡口角度 Bevel angle	10°	70mm
	30°	65mm
	37.5°	65mm
w 坡口宽度 Bevel width	45°	70mm
	60°	45mm

# GMMA-30T

台式平板铣边机 Table Type Plate Beveling Machine



L70\*W100\*H10mm板 Processing case



端部放大 Magnify



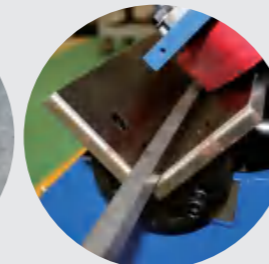
操控简单 Control is easy



客户工件 Customer part



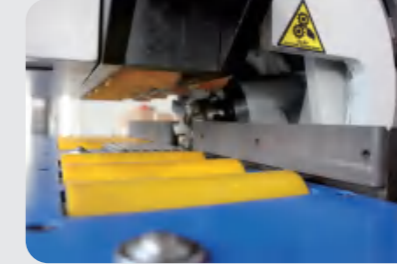
加工平稳 Smooth processing



加工现场 Processing case



橡胶轮压紧 Clamp is rubber roller



加工现场 Processing case

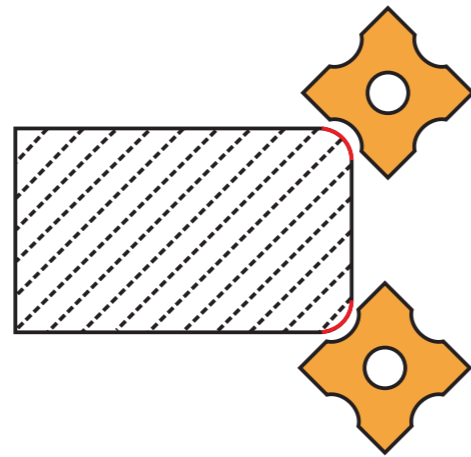




# GCM-R3TD

台式双头倒棱机 Double Edge Chamfering Machine

taole®



一次进给完成两条棱边  
Two Edges Finished In Once

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 1900W  
 气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa  
 进给速度 Feed Speed: 0~4000mm/min  
 主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 8~60mm  
 夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm  
 加工板长 Processing Length: ≥300mm  
 加工能力 Processing Capacity: R3/R2/C3/C2  
 刀盘直径 Cutter Diameter: 2\*Φ60mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 2\*3pcs  
 台面高度 Worktable Height: 800~860mm  
 占地面积 Area Covered: 1200\*900mm



进给速度可调  
Feed adjustable



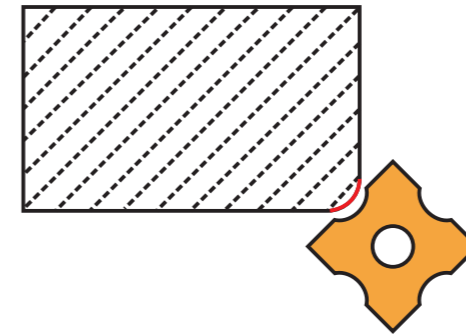
进给过载保护  
OL protection



标识清晰  
Indicate clear



taole®



一次进给完成一条棱边  
One Edge Finished In Once

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 790W  
 气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa  
 进给速度 Feed Speed: 0~6000mm/min  
 主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~40mm  
 夹持板宽 Clamp Width: ≥80mm  
 加工板长 Processing Length: ≥300mm  
 加工能力 Processing Capacity: R3/R2/C3/C2  
 刀盘直径 Cutter Diameter: 1\*Φ60mm  
 刀片数量 Cutter Qty: 1\*3pcs  
 台面高度 Worktable Height: 775~800mm  
 占地面积 Area Covered: 800\*900mm



标识清晰  
Indicate clear



进给过载保护  
OL protection



进给速度可调  
Feed adjustable



# GCM-R3T

台式自动倒棱机 Edge Chamfering Machine

加工实拍  
Processing case



坡口加工前  
Before processing



坡口加工后  
After processing



操控简单  
Control is easy



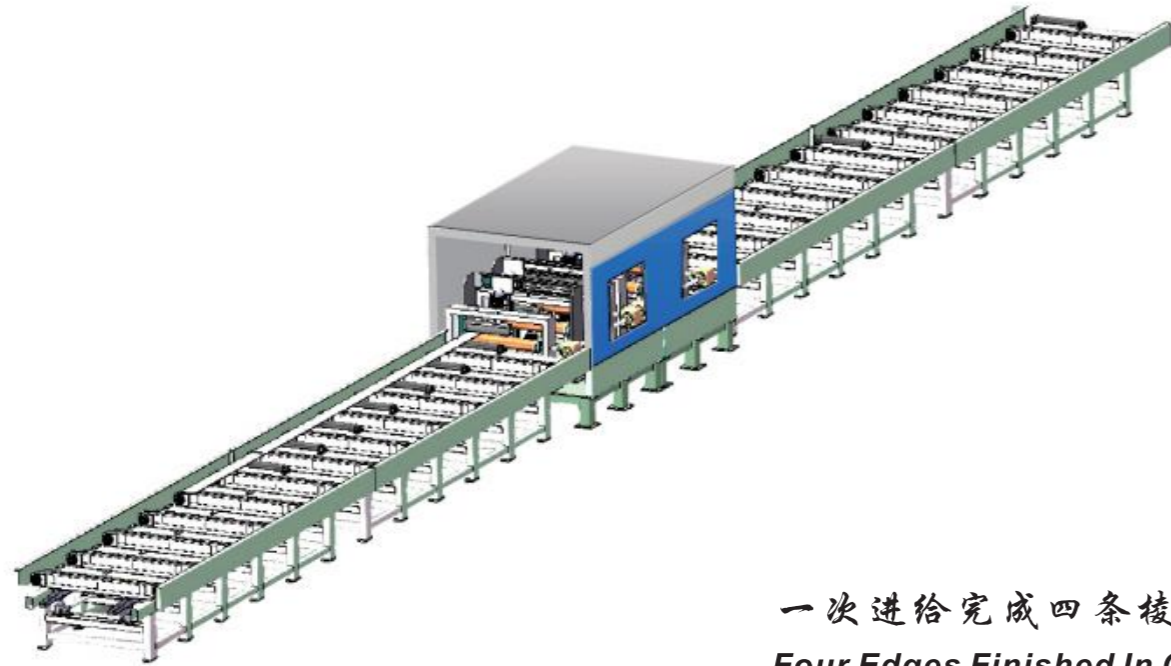
加工实拍  
Processing case



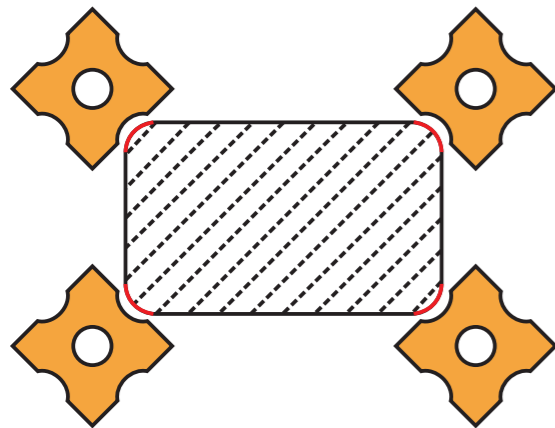
加工效果  
Radium Surface



500~4000mm/min



一次进给完成四条棱边  
Four Edges Finished In Once



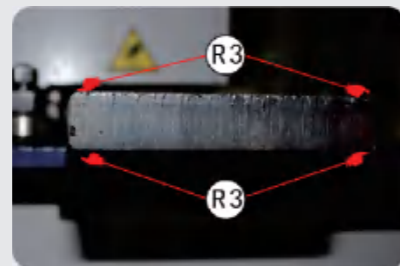
技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 13000W  
气源气压 Gas Source: 0.5~0.8Mpa  
进给速度 Feed Speed: 500~4000mm/min  
主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min  
主轴功率 Spindle Power: 8\*750/1500W  
夹持板厚 Clamp Thickness: 8~50mm  
夹持板宽 Clamp Width: 150~800mm  
加工板长 Processing Length: 1500~12000mm  
加工能力 Processing Capacity: R3/R2  
刀盘直径 Cutter Diameter: 8\*Φ60mm  
刀片数量 Cutter Qty: 8\*3pcs  
台面高度 Worktable Height: 800~860mm  
占地面积 Area Covered: 28000\*3000mm

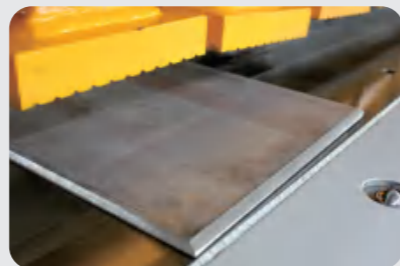
加工实拍  
Processing case



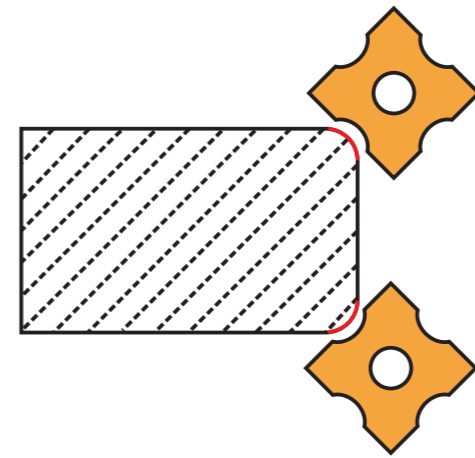
加工实拍  
Processing case



加工实拍  
Processing case



500~4000mm/min



一次进给完成两条棱边  
Two Edges Finished In Once

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 1900W  
进给功率 Feed Power: 400W  
进给速度 Feed Speed: 500~4000mm/min  
主轴转速 Spindle Speed: 2800r/min  
主轴功率 Spindle Power: 2\*750W  
夹持板厚 Clamp Thickness: 8~60mm  
夹持板宽 Clamp Width: ≥100mm  
加工板长 Processing Length: ≥300mm  
加工能力 Processing Capacity: R3/R2  
刀盘直径 Cutter Diameter: 8\*Φ60mm  
刀片数量 Cutter Qty: 8\*3pcs  
台面高度 Worktable Height: 730~790mm  
占地面积 Area Covered: 1000\*1000mm

加工实拍  
Processing case



加工实拍  
Processing case



加工实拍  
Processing case





高效坡口作业 0~1200mm/min  
PROCESSING SPEED



智能人机交互界面  
INTELLIGENT HMI

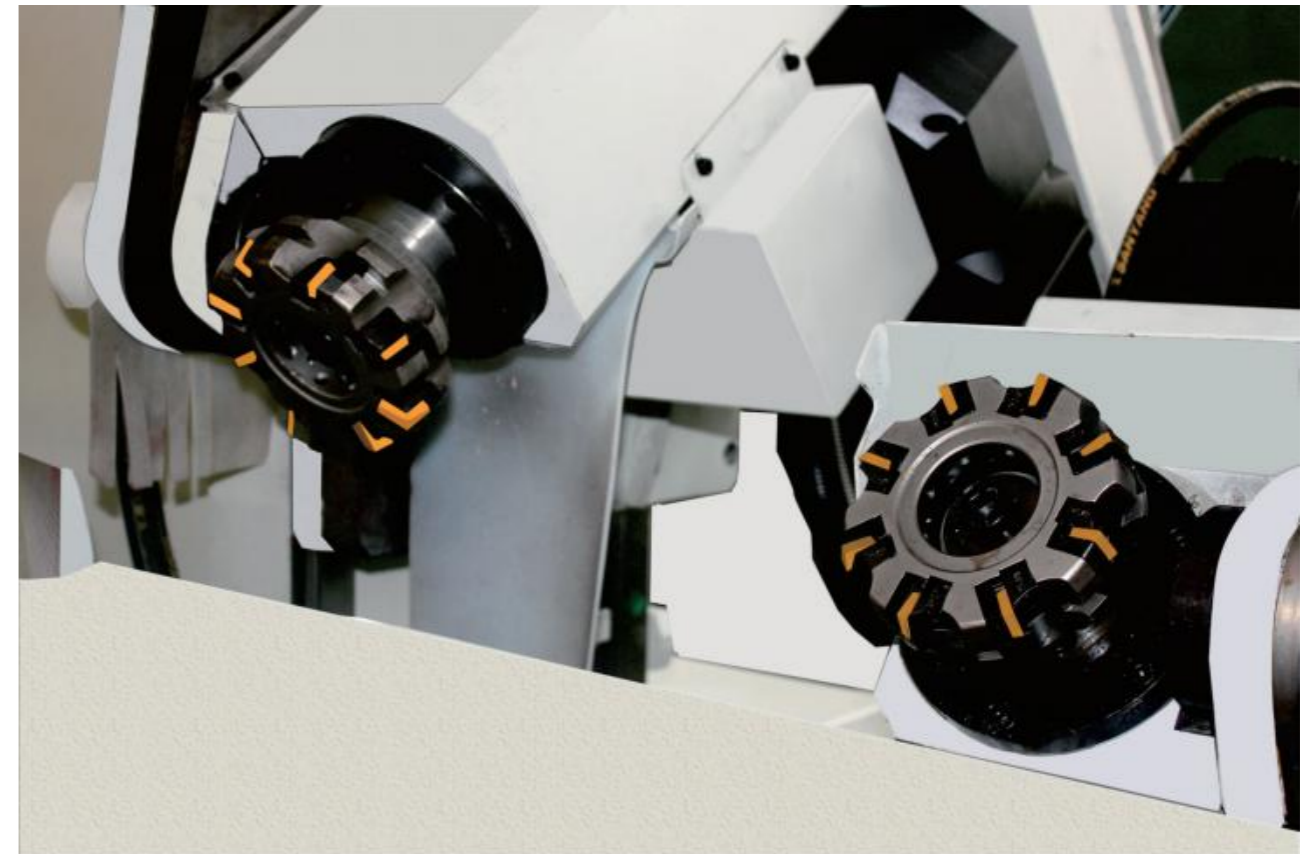
高精度坡口  
HIGH PRECISION

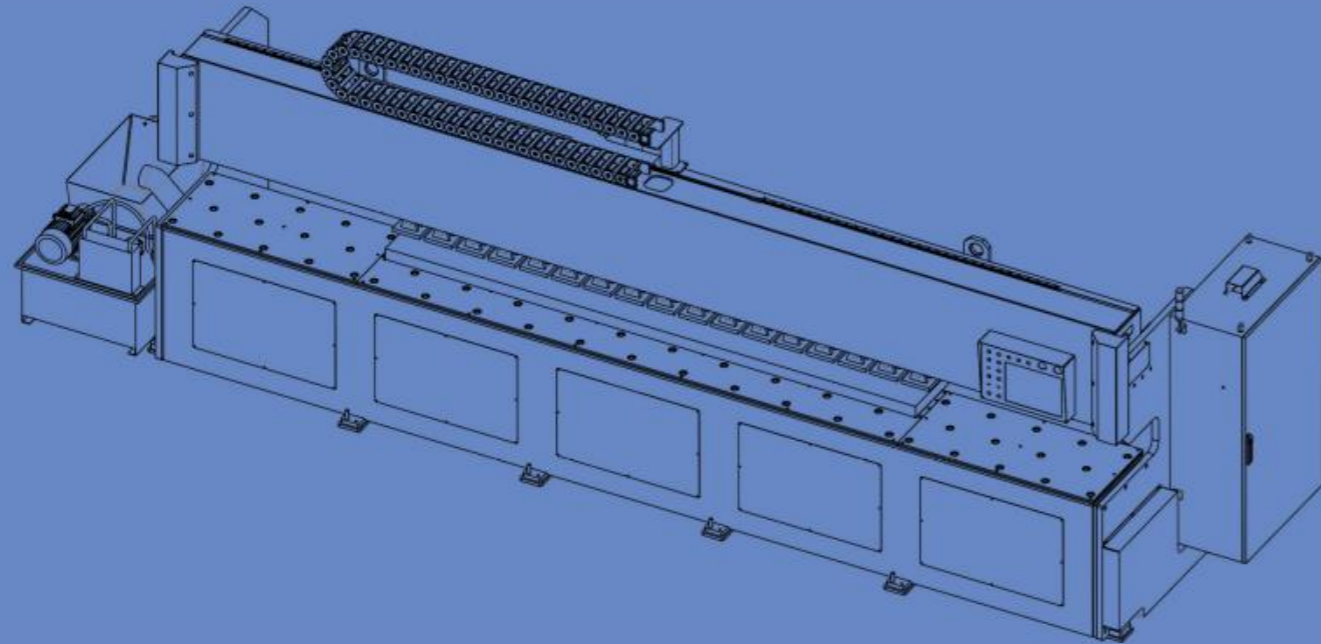


简单化操作系统  
SIMPLE OPERATION SYSTEM

产品选型表 Selection Table

类型 Grade	型号 Type	有效行程 Travel Area	坡口类型 Bevel Type	主轴功率 Spindle power	上坡口角度 Above Bevel Angel	下坡口角度 Under Bevel Angel	加工板厚 Plate Thickness	触屏尺寸 Touch Screen
简易型 Simple	GMM-VF1500	1500mm	V/Y/0°		25/30/35/45°		6~60mm	7"
经济型 Economy	GMM-VS2000	2000mm	V/Y/0°	1*5.5KW	0~85°	0~-60°	6~80mm	10"/15"
	GMM-VS3000	3000mm						
	GMM-VS4000	4000mm						
	GMM-XS2000	2000mm	V/Y/K/X/0°					
	GMM-XS3000	3000mm						
GMM-XS4000	4000mm							
智能型 Intelligence	GMM-V2000	2000mm	V/Y/L/U/0°	1*5.5KW	0~85° 90°	NO	6~80mm 可定制100mm	15"
	GMM-V3000	3000mm						
	GMM-V4000	4000mm						
	GMM-X2000	2000mm	V/Y/K/X/L/U/0°					
	GMM-X3000	3000mm						
	GMM-X4000	4000mm						
无压梁型 Non Press-beam	GMM-VN6000	6000mm	V/Y/L/U/0°	1*5.5KW	0~85° 90°	NO	6~80mm 可定制120mm	15"/20"
	GMM-VN8000	8000mm						
	GMM-VN10000	10000mm						
	GMM-VN12000	12000mm						
	GMM-XN6000	6000mm	V/Y/K/X/L/U/0°	2*5.5KW				
	GMM-XN8000	8000mm						
	GMM-XN10000	10000mm						
GMM-XN12000	12000mm							





台式数控铣边机  
CNC Table Edge Milling Machine

GMM-VF  
GMM-VS/XS  
GMM-V/X  
GMM-VN/XN series

产品特点 Selection Table



**系统:**  
PLC可视化坡口界面  
系统支持三种语言  
输入输出状态实时监控  
**PLC HMI system**  
The system provide 3 languages  
Input and output state real time monitoring



快速压紧5~10秒  
Fast compaction only need to 5~10s.



主轴:  
传动方式: 皮带传动  
**Spindle:**  
Transmission mode belt  
  
限位:  
翻转速度: 3~5秒快速完成  
翻转动力: 液压升降  
**Limit:**  
Turn speed: Fast 3~5s  
Turn power: Hydraulic

简易型GMM-VF系列  
SIMPLE GMM-VF SERIES



输入数据, 一键启动坡口作业  
Input bevel data, after press one key to running

加工数据记忆功能  
输入数据, 一键启动坡口作业  
**Processing data memory function**  
One key to running function, Input bevel data

**切削主轴:**  
加工角度无阶调节  
坡口类型及加工材质多样化  
独立控制系统, 上下坡口同时完成

选配: 自动润滑系统, 排屑系统  
Auto lubrication system, Chip remove system

简易型GMM-VF系列  
成型刀盘加工  
多种坡口角度选配  
硬度合金刀片, 通用性易损件

**GMM-VF SERIES**  
Used forming cutter head  
Multi bevel angle selection  
Carbide blade, general wearing parts

冷切削, 坡面无氧化变形  
表面光洁度Ra3.2~6.3  
**Cold cutting. No-oxidation**  
Bevel surface is Ra3.2 to 6.3

**Angle can be adjustable**  
Diversified bevel type and processing material  
Alone control system of spindle, only one feed can finished 'K' bevel



优质配套供应商  
High-quality Supplier

Schneider Electric  
德国·施耐德

NTN  
日本·NTN

JLEM  
浙江·锦龙

DELTA  
台湾·台达

# GDM-265D

自动挂渣去除机 Automatic Plate Deslagging Machine

taole®

taole®

# GDM-265S

自动挂渣去除机 Automatic Plate Deslagging Machine



一次完成双面

DO BOTH SIDES ONCE

功效倍增

MULTIPLIER

2~10m/min

可去除圆孔、曲线边缘挂渣  
PROCESSING: ROUND HOLE & CURVE

能力强大 POWERFUL

操作简单 EASY OPERATION



加工前 Before Operation

### 技术参数 Technical parameter

最大加工宽度 Plate Width: 650mm  
加工板厚 Plate Thickness: 9~60(100)mm  
加工板长 Plate Length: >170mm  
台面高度 Work-table High: 900mm  
台面尺寸 Work-table Size: 675\*1900mm  
加工速度 Processing Speed: 2~10 m/min  
加工双面型 Processing Face: Both Surface  
净重 Net Weight: 2200kg  
磨削动力 Grinding Power: 2\*3750W  
进给电机 Feed Motor: 400/750W  
压紧电机 Clamp Motor: 400W  
气源 Air Supply: 0.5Mpa  
风机风量 Air Volume of Fan: 2\*25m³/min  
电源 Electric Supply: 380V 50Hz

单面去除型

ONE SIDE AT ONCE

简单经济

SIMPLE & SAVE

2~6m/min

可处理  
CAN BE PROCESSING

气体切割 GAS CUTTING 激光切割 LASER CUTTING

等离子切割 PLASMA CUTTING



加工后 After Operation

### 技术参数 Technical parameter

最大加工宽度 Plate Width: 650mm  
加工板厚 Plate Thickness: 3~100mm  
加工板长 Plate Length: >390mm  
台面高度 Work-table High: 800~900mm  
台面尺寸 Work-table Size: 675\*1900mm  
加工速度 Processing Speed: 2~6 m/min  
加工上表面型 Processing Face: Upper Surface  
净重 Net Weight: 1260kg  
磨削动力 Grinding Power: 3750W  
进给电机 Feed Motor: 750W  
压紧电机 Clamp Motor: 400W  
气源 Air Supply: 0.5Mpa  
风机风量 Air volume of fan: 25m³/min  
电源 Electric Supply: 380V 50Hz

自动挂渣去除机  
Automatic Plate Deslagging Machine

taole®



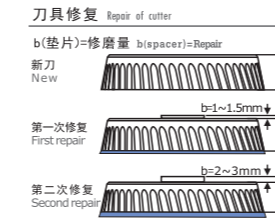
taole®

2.0m/min  
坡口速度  
Energy Consumption

0.4Kwh  
能耗  
Feed Motor

25°/30°/  
37.5°/45°  
坡口角度  
Bevel Angle

8mm  
最大坡面  
Bevel Width Max.



GBM-6D



GBM-6D-T

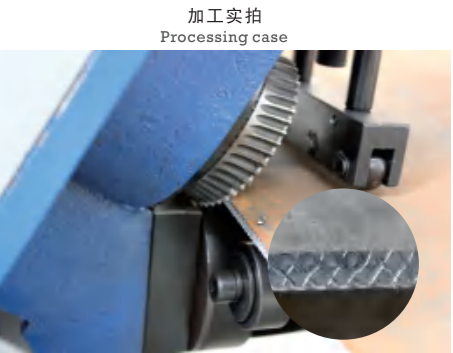
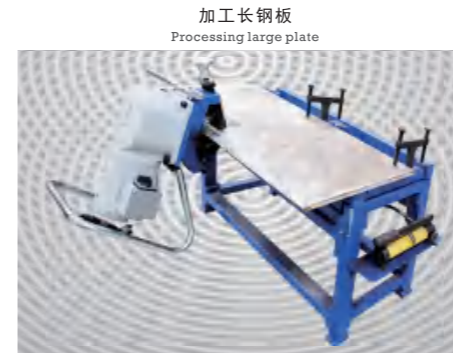


加工“H”型钢  
Process "H" shaped steel

单次坡口推荐表 Single Run Processing Table

抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel						
	40kg/mm <sup>2</sup>		50kg/mm <sup>2</sup>		60kg/mm <sup>2</sup>		50kg/mm <sup>2</sup>		60kg/mm <sup>2</sup>		70kg/mm <sup>2</sup>		
	392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa				490.3MPa	588.4MPa	638.1MPa				
	a	w	d	w	d	w	a	w	d	w	d	w	
25°	6	5.5	5	4.5	4	3.5	25°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
30°	6	5	5	4.5	4	3.5	30°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
35°	6	5	5	4	4	3	35°	3	2.5	2.5	2	2	1.5
37.5°	6	4.5	5	4	4	3	37.5°	3	2	2.5	2	2	1.5
45°	6	4	5	7.5	4	3	45°	3	2	2.5	1.5	2	1.5

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。  
Note: For reference only, should be based actual data.



GBM-6D  
GBM-6D-T  
便携式坡口机 Portable Beveling Machine

机身仅重33kg  
进口400W减速机  
最大坡面宽度8mm  
冷切削、坡面无氧化  
高效进口减速机传动  
2.0m/min高效坡口作业  
无铁削飞溅，操作更安全

IE3 standard motor: 400w  
Max. bevel width: 8mm  
High efficiency: 1.8m/min  
Net weight is only 33kg  
No scrap iron splash, more safe  
High efficiency of reduction gear box  
Cold cutting, non-oxidation on the surface

技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 400W  
电机转速 Motor Speed: 1450r/min  
进给速度 Feed Speed: 1.2~2.0m/min  
夹持板厚 Clamp Thickness: 4~16mm  
夹持板宽 Clamp Width: >55mm  
加工板长 Process Length: >50mm  
坡口角度 Bevel Angle: 25° /30° /37.5° /45°  
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~6mm  
坡口宽度 Bevel Width: 0~8mm  
刀盘型号 Cutter Plate: Φ78mm  
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs  
行走平台高度 Worktable Height: 460mm  
行走占地面积 Floor Space: : 400\*400mm  
手提型净重 Net Weight: 33kg GBM-6D  
小车型净重 Net Weight: 39kg GBM-6D-T

原装进口减速机 IMPORT GEAR MOTOR



# GBM-12D GBM-12D-R

自动平板坡口机 Plate Beveling Machine

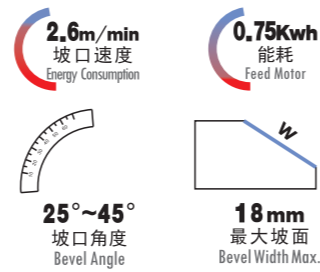
高效减速箱传动  
750W超高效电机  
加工平板长度不受限  
最大坡面宽度18mm  
冷切削、坡面无氧化  
2.6m/min高效坡口作业  
无铁削飞溅，操作更安全  
坡口角度在25°~45°之间任意调节

Can process large plate  
High efficiency of reduction gear box  
IE3 standart motor: 750W  
Max. bevel width: 18mm  
Cold cutting, non-oxidation on the surface  
High efficiency: 2.6m/min  
No scrap iron splash, more safe  
Bevel angle can be adjusted between 25° to 45°



GBM-12D

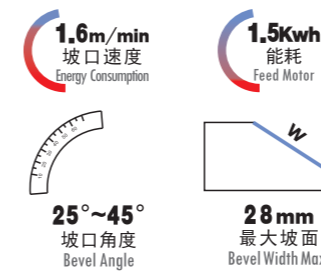
taole®



刀具 Cutter



taole®



Cutter 刀具



# GBM-16D GBM-16D-R

X型平板坡口机 Plate Beveling Machine

进口电机1500W  
进口高效减速机  
最大坡面宽度28mm  
冷切削、坡面无氧化  
1.6m/min高效坡口作业  
无铁削飞溅，操作更安全  
坡口角度在25°~45°之间任意调节

IE3 standard motor 1500W  
High efficiency of reduction gear box  
Max. bevel width: 28mm  
Cold cutting, non-oxidation on the surface  
High efficiency: 1.6m/min  
No scrap iron splash, more safe  
Bevel angle can be adjusted between 25° to 45°



GBM-16D

## 技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 750W  
电机转速 Motor Speed: 1450r/min  
进给速度 Feed Speed: 1.5~2.6m/min  
夹持板厚 Clamp Thickness: 6~30mm  
夹持板宽 Clamp Width: >75mm  
加工板长 Process Length: >70mm  
坡口角度 Bevel Angle: 25°~45° Adjustable  
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~12mm  
坡口宽度 Bevel Width: 0~18mm  
刀片型号 Cutter Plate: Φ93mm  
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs  
行走平台高度 Worktable Height: 700mm  
行走占地面积 Floor Space: 800\*800mm  
净重 Net Weight: 155kg GBM-12D  
净重 Net Weight: 235kg GBM-12D-R

坡口角度任意调节  
Bevel Angle: 25°~45°



GBM-12D-R



GBM-16D-R

坡口角度任意调节  
Bevel Angle: 25°~45°



## 技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
总 功 率 Total Power: 1500W  
电机转速 Motor Speed: 1450r/min  
进给速度 Feed Speed: 1.2~2.0m/min  
夹持板厚 Clamp Thickness: 9~40mm  
夹持板宽 Clamp Width: >115mm  
加工板长 Process Length: >100mm  
坡口角度 Bevel Angle: 25°~45° Adjustable  
单次坡口宽度 Single Bevel Width: 0~16mm  
坡口宽度 Bevel Width: 0~28mm  
刀片型号 Cutter Plate: Φ115mm  
刀片数量 Cutter Qty: 1pcs  
行走平台高度: 700mm  
行走占地面积: 800\*800mm  
净重 Net Weight: 212kg GBM-16D  
净重 Net Weight: 315kg GBM-16D-R

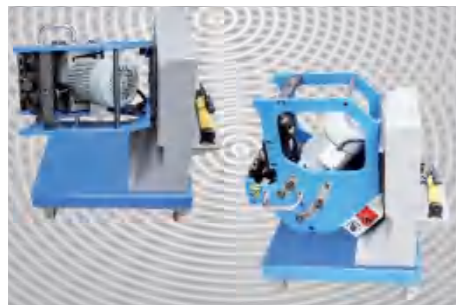
## 原装进口减速机 IMPORT GEAR MOTOR



单次坡口推荐表 Single Run Processing Table																								
抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel																	
	40Kg/mm <sup>2</sup>		50Kg/mm <sup>2</sup>		60Kg/mm <sup>2</sup>		50Kg/mm <sup>2</sup>		60Kg/mm <sup>2</sup>		70Kg/mm <sup>2</sup>													
	a	w	d	w	d	w	d	a	w	d	w	d	w	d										
392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa	490.3MPa	588.4MPa	638.1MPa	25°	6	5.5	5	4.5	4	3.5	30°	6	5	5	4.5	4	3.5					
35°	12	11	10	9	8	7.5	35°	6	5	5	4	4	3	375°	12	9	10	7.5	8	6	4.5	5	4	3
45°	12	8.5	10	7	8	5.5	45°	6	4	5	7.5	4	3											

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。  
Note: For reference only, should be based actual data.

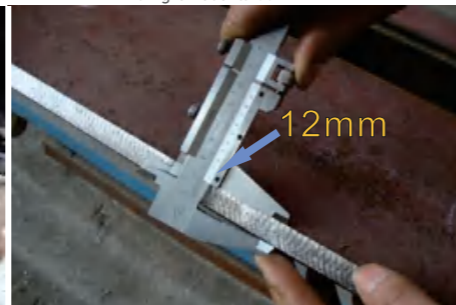
机身翻转  
Overturn



加工Φ500mm圆弧板  
Processing Φ500mm arc plate



加单次进给坡口宽度12mm  
Single Bevel width 12mm



单次坡口推荐表 Single Run Processing Table																										
抗拉强度 Tensile Strength	碳钢 Carbon Steel						不锈钢 Stainless Steel																			
	40Kg/mm <sup>2</sup>		50Kg/mm <sup>2</sup>		60Kg/mm <sup>2</sup>		50Kg/mm <sup>2</sup>		60Kg/mm <sup>2</sup>		70Kg/mm <sup>2</sup>															
	a	w	d	w	d	w	d	a	w	d	w	d	w	d												
392.3MPa	490.3MPa	588.4MPa	490.3MPa	588.4MPa	638.1MPa	25°	8	7.5	6	5.5	5	4.5	30°	8	7	6	5	5	4.5							
35°	16	14.5	13	12	10	9	35°	8	6.5	6	5	5	4	375°	16	12.5	13	10	10	7.5	8	6	6	4.5	5	4
45°	16	11.5	13	9	10	7	45°	8	5.5	6	4	5	7.5													

注：以上参数仅供参考，以实际加工为准。  
Note: For reference only, should be based actual data.

加工实拍  
Processing case



坡口中  
Processing



客户现场  
Customer site



**内胀式电动管子坡口机：**  
Internal expansion type electric pipe beveling machine

本机采用交流220V高性能电机驱动，电机频率为50HZ，电流6A，电机功率1.2-2KW。本机具有安装容易，快捷，胀紧机构插入管内径能自动定位，机器重量轻，携带方便等特点。

Power Supply: 220-240V 1PH 50-60HZ  
Motor Power: 1.2-2KW  
Fast loading and operation  
Light weight and stable performance



**内胀式气动管子坡口机：**  
Internal expansion type pneumatic pipe beveling machine

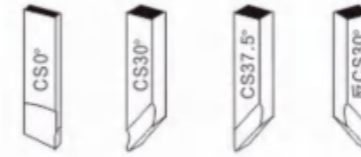
本系列机型采用气马达驱动，主要适用于易爆，防火等场所，有0.8-1.0MPa气源即可工作。消耗量1000-2000L/Min

Power Supply: 0.8-1.0MPa, 1000-2000L/Min  
Explosion Proof  
Stable Performance  
Simple structure makes easy to maintenance  
Occasionally overload won't burn

型号 Model	规格Spec.	加工范围Capacity(ID mm)	切割坡口壁厚 Wall thickness	刀盘转速 Rotation Speed
		内径(ID mm)		
电动 ISE	30	Φ18-28	≤15	50r/min
	80	Φ28-76	≤15	55r/min
	120	Φ40-120	≤15	30r/min
	159	Φ65-159	≤20	35r/min
	252-1	Φ80-240	≤20	16r/min
气动 ISP	352-1	Φ150-330	≤20	14r/min
	426-1	Φ250-426	≤20	12r/min
	630-1	Φ300-600	≤20	10r/min
	850-1	Φ600-820	≤20	9r/min
麦太保 ISM	252-2	Φ80-240	≤75	16r/min
	352-2	Φ150-330	≤75	14r/min
	426-2	Φ250-426	≤75	12r/min
	630-2	Φ300-600	≤75	10r/min
	850-2	Φ600-820	≤75	9r/min

**外钳式气动管子切割坡口机刀片**  
Pipe Cutting and Beveling Machine Tool Bit

标配刀具  
Standard



坡口类型  
Typical welding seam



加工/Processing



气动OCP(Pneumatic)



电动OCE(Electric)



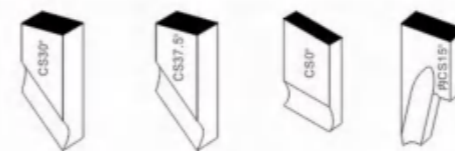
铝合金机体/Aluminum Alloy



MATEBO电机/SOCE

**内胀式管子坡口机刀片**  
Pipe Beveling Machine Tool Bit

标配刀具  
Standard



坡口类型  
Typical welding seam



ISE-353-2



ISP-252-1



ISE-80



ISE METABO



**SCB**  
凸轮式自定心坡口机  
Cam-Type self-centering cutting Beveling Machine

taole®

taole®

**ISO**  
外夹式全自动坡口机  
OD-Mounted Auto-feed Pipe Beveling Machine



**产品特点**

采用高强度精度圈体结构，适用于各类管材的切断和坡口加工，尤其是对大批量薄壁管的切断、坡口加工。使用进口顶级品质的电机作为电动，噪音小、寿命长、重量轻、性能可靠，大范围调速，具有CE认证。其调速方式有两种：档位调速和电子无极调速，额定电压220V，频率50HZ。

- 1、自动定位管子中，同心度和垂直度都无需人工调整；
- 2、结构紧凑美观，高强度铝质机身，小巧精致；
- 3、采用新型同步进刀机构，进给均匀，刀具的寿命更长；
- 4、安装方便快捷，操作简单，维护方便；
- 5、切割和坡口一次性完成，加工效率很高；
- 6、完全冷加工，无火花，不会影响材质；
- 7、加工精度高，表面质量好，无毛刺；
- 8、适应性强，可根据需要对机器进行调速。

**FEATURES**

Adopt high strength & precision ring structure , apply for cutting and beveling pipe, especially for batch working of cutting, beveling for thin wall thickness pipe. Adopt Metabo motor: low noise, long life, stable performance and perfect speed adjustable function , with CE certificate . Power Supply : 220-240V 1PH 50/60HZ.

- 1、Self-Centering, no need adjust work of concentricity & perpendicularity;
- 2、Compact structure and good appearance , high strength aluminum body;
- 3、Adopt new synchronous feeding mechanism , feeding uniformity, tool bits has longer working life;
- 4、Easy set-up , operation and maintain;
- 5、Cutting & beveling finished at same time , high working effective;
- 6、Cutting & beveling finished at same time , high working effective;
- 7、Perfect working precision , no burrs;
- 8、Well-adapted, you can make the speed adjust depend on the working conditions.

**产品特点**

外夹式全自动坡口机系列采用德国Metabo 原装进口电机，品质优越，适用于发电、管道安装、化工、造船等行业常用承压管道型号设定，主要用于管型设备的前期坡口制作及无工作空间限制的管道维修现场工作。

- 1、精巧的无极档位定心装置，简单的操作就可方便应对多种型号管道加工；
- 2、采用与专用型机具类似的传动结构和电机，整体性能可靠；
- 3、自动进退刀结构设计，操作灵活简单。

**FEATURES**

This series machine adopts METABO motor, main applied in the field of power plant pipeline installation , chemical industry, shipbuilding, especially pipeline prefabrication and low clearance on site working, such as maintain thermal power auxiliary equipment ,boiler pipe valve.

1. Ingenious centering device, easy for process various of pipe size.
2. Compact design , good rigidity.
3. Tool feed/back automatically.

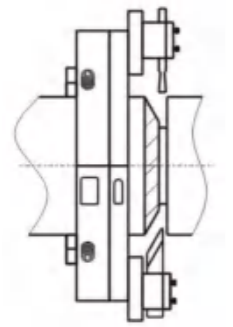


规格型号 Model	加工范围(ID-OD) Working Ranga(ID-OD)	管材壁厚 Thickness	刀盘转速 Speed	整机重量 Weight
SCB-63	Φ14-63mm	≤12mm	30-120r/min	13Kg
SCB-114	Φ63-114mm	≤12mm	30-120r/min	16Kg

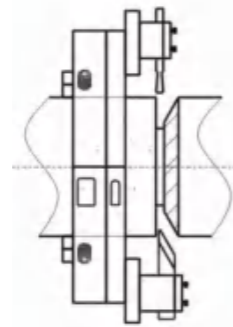
规格型号	加工范围	管材壁厚	夹紧方式	附件垫块	附件垫块
ISO-63C	Φ32-63	≤12mm	双向夹紧	32.38.42.45.54.57.60.63	冶金、造船、石化等行业的管件前期坡口制作及现场维修，火电辅机部分，汽车锅炉管阀部分的现场维修，可加工碳钢、不锈钢、合金钢等管材。
ISO-76C	Φ42-76			42.45.54.57.60.63.68.76	
ISO-89C	Φ63-89			63.68.76.83.89	
ISO-114C	Φ76-114			76.83.89.95.102.108.114	

坡口类型

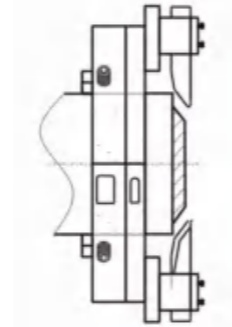
Typical welding seam



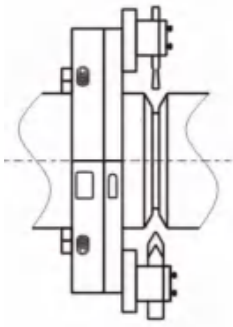
A 切割坡口加工  
A Cutting & Beveling (RH)



B 反刀切割坡口加工  
B Cutting & Beveling (LH)



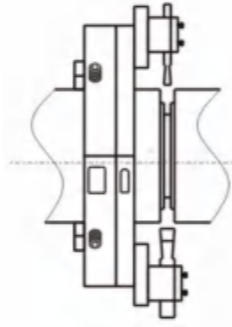
C 37.5 & 10复合坡口加工  
C 37.5 & 10Deg. Compound Beveling



D V型坡口加工  
D Double V Beveling



E 内复合坡口加工  
E Counter Boring



F 双切割(切断)加工  
F Cold Cutting

外钳式管子切割坡口机

OD-Mounted pipe Cutting and Beveling machine



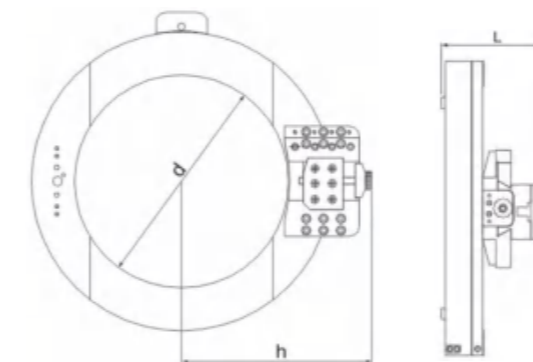
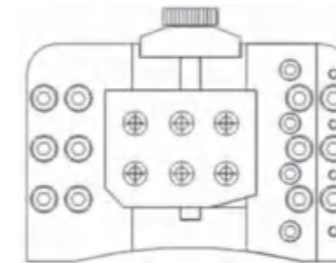
电动OCE(Electric)



气动OCP(Pneumatic)

轴向和径向净空量图表

Axial & Radial Clearance



型号 Model	规格Spec.	加工范围Capacity(ODmm)		切割坡口壁厚Wall thickness		刀盘转速 Rotation Speed	
		外径(mm)	OD(inch)	标准Standard	重载Heavy-duty		
电动 OCE	89	Φ25-89	1"-3"	≤30	-	42r/min	
	159	Φ50-159	2"-5"	≤30	-	20r/min	
	168	Φ50-168	2"-6"	≤30	-	18r/min	
	230	Φ80-230	3"-8"	≤30	-	15r/min	
	275	Φ125-275	5"-10"	≤30	-	14r/min	
	305	Φ150-305	6"-10"	≤30	≤110	13r/min	
	325	Φ168-325	6"-12"	≤30	≤110	13r/min	
	377	Φ219-377	8"-14"	≤30	≤110	12r/min	
	气动 OCP	426	Φ273-426	10"-16"	≤30	≤110	12r/min
		457	Φ300-457	12"-18"	≤30	≤110	12r/min
508		Φ355-508	14"-20"	≤30	≤110	12r/min	
液压 OCH	560	Φ400-560	16"-22"	≤30	≤110	12r/min	
	610	Φ457-610	18"-24"	≤30	≤110	11r/min	
麦太保 OCM	630	Φ480-630	20"-24"	≤30	≤110	11r/min	
	660	Φ508-660	20"-26"	≤30	≤110	11r/min	
	715	Φ560-715	22"-28"	≤30	≤110	11r/min	
	762	Φ600-762	24"-30"	≤30	≤110	11r/min	
	830	Φ660-813	26"-32"	≤30	≤110	10r/min	
	914	Φ762-914	30"-36"	≤30	≤110	10r/min	
	1066	Φ914-1066	36"-42"	≤30	≤110	10r/min	
	1230	Φ1066-1230	42"-48"	≤30	≤110	10r/min	
	1430	Φ1230-1430	48"-56"	≤30	≤110	8r/min	

规格Spec.	"D" DIM(mm)	"H" DIM(mm)	"L" DIM(mm)
89	90	132	159
159	160	217	171
168	170	227	171
230	232	253	171
275	280	275	171
305	308	290	171
325	330	300	171
377	380	328	171
426	430	351	172
457	460	367	172
508	510	396	181
560	560	420	182
610	612	445	182
630	632	454	182
660	670	475	182
715	715	495	185
762	765	520	185
830	830	555	187
914	915	592	194
1066	1070	619	194
1230	1235	777	207
1430	1438	877	220



**液压 ( OCH ) Hydraulic Power**

适用于壁厚大于25mm的管子批量切断和坡口，液压马达驱动，额定电压380V 3P和50/60HZ 10MPa流量25L/Min (可非标定制电压)

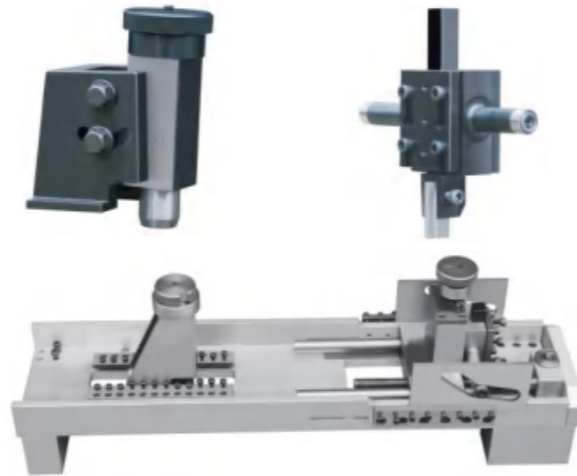
Power Supply: 380V 3 PH 50/60 HZ 10 MPa@25L/Min  
 Powerful Drive, Higher efficiency ,Stable Performance,  
 Low Noise, Adjustable Speed , Ideal opition for Heavy wall & Large diametr pipes (Available for Customized Voltage )

**坡口机桥型导轨 Bridge Tool Slide**

桥型导轨主要针对高温超高压厚壁合金管道的现场施工,这个模块设计可以高效，精确的完成大直径厚壁管道的复合坡口.可应用于多种电源方式如电动，气动，液压型管道坡割机.

高强度设计可完成多样式坡口加工，J型坡口，内孔坡口以及端面法兰平口加工等且可加工内镗孔坡口不受壁厚局限，材质包括碳钢，合金钢，不锈钢以及各类金属管材，自动进给，精准进给，操作安全，外形美观

This bridge tool side designed specially for heavy wall thickness on site operation. It's available for models like OCE, OCP, OCH.Using for multi bevel like J bevel, Conterboring,inside beveling and flange facing at end. No limit for pipe wall thickness available for vary pipe materials. Automatic and exact feeding.More safe and easy operation.

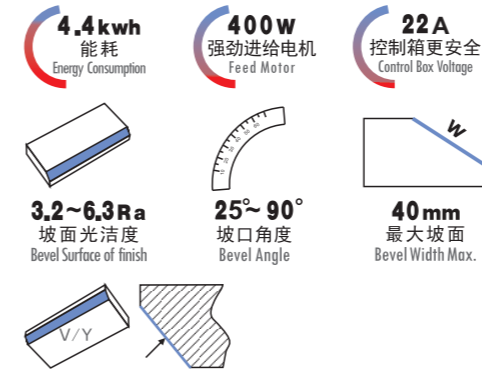


**桥型导轨：**适用于超厚管道的坡口加工及法兰面加工  
**Bridge tool side:** To process thick wall pipe and flange facing

**浮动跟踪刀架：**用于管径变形的椭圆管补偿  
**Fluctuate tracing tool slide:** To process and adjust according to pipe diameter, ellipse pipe

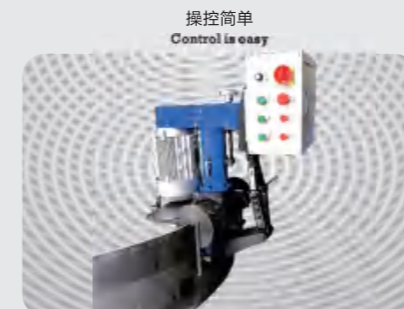
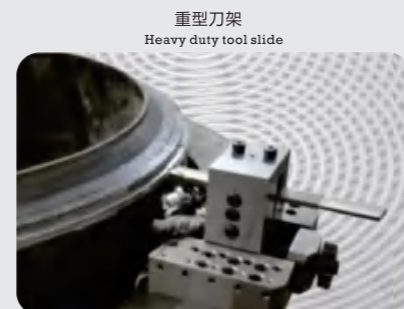
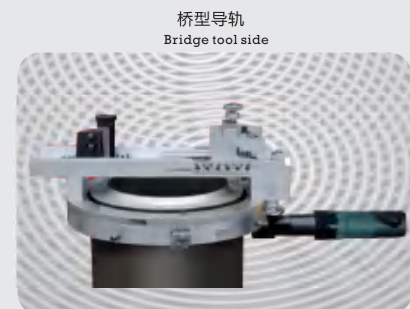
**重型刀架：**用于加工管道壁厚≤110  
**Heavy duty tool slide:** To process thickness≤110

性能参数&坡口样式 Performance parameter & Bevel Type



技术参数 Technical parameter

电 源 Power Supply: AC 380V 50HZ  
 总 功 率 Total Power: 4400W  
 主轴转速 Spindle Speed: 800r/min  
 进给速度 Feed Speed: 500-1200mm/min  
 夹持板厚 Clamp Thickness: 6~30mm  
 夹持板宽 Clamp Width: ≥80mm  
 坡口角度 Bevel Angel: 25~90 °Adjustable  
 刀 盘 Cutter Diameter: 8\*Φ60mm  
 刀 片 Cutter Qty: 5pcs  
 管道加工 Pipe Diameter: ≥800mm  
 单次坡口宽度 Single Bevel Width: 15mm  
 最大坡口宽度 Max Bevel Width: 40mm  
 机器净重 Net Weight: 180 KGS  
 机器毛重 Gross Weight: 210 KGS



在氩弧焊接以及等离子焊接过程中，通常都需要使用钨针进行起弧。钨针磨削机是作为钨针磨削以及平头最好的工具，以利于提高和改善等离子焊接质量。操作简便，效率高，质量佳。

Tungsten electrode grinder is the best and safe way for improving TIG & Plasma ARC welding. Generally it request to grind on tungsten and achieve a surface for improving welding quality. Easy adjust on the sizes and bevel angel. Efficiency with high quality.

技术参数 Technical parameter

型号 Product Model: ST-40  
电压 Input Voltage: 220V AC 50/60HZ  
功率 Total Power: 500W  
线长 Wire Length: 2 meters  
转速 Rotating Speed: 30000 r/min  
温升 Temperature: 220V AC 50/60HZ  
空载噪音 Noise: 90db  
磨削直径 Milling Diameter: 1.0/1.6/2.0/2.4/3.2/4.0/6.0 mm  
磨削角度 Bevel Angel: 20-60 degree adjustable  
包装尺寸 Package Box: 385\*200\*165mm  
净重 N.W: 1.5 kgs  
毛重 G.W: 2.5 KGS



ST-40



GT-Pulse

技术参数 Technical parameter

型号 Product Model: GT-PULSE  
电压 Input Voltage: 220V AC 50/60HZ  
功率 Total Power: 200W  
线长 Wire Length: 2 meters  
转速 Rotating Speed: 28000 r/min  
温升 Temperature: 220V AC 50/60HZ  
空载噪音 Noise: 65db  
磨削直径 Milling Diameter: 1.6/2.4/3.2mm  
磨削角度 Bevel Angel: 22.5 / 30 degree  
包装尺寸 Package Box: 310\*155\*135mm  
净重 N.W: 1.2 kgs  
毛重 G.W: 2.0 kgs

端部放大  
Magnify



加工实拍  
Processing case



加工实拍  
Processing case

